



genesis 3000 pmc **jednoduše špičkový**
po prostu najnowocześniejsze
на пике современности



Kompaktní zdroj pro MIG/ MAG svařování

Kompaktowe źródło prądu do spawania MIG/MAG
Компактный источник питания для
полуавтоматической сварки MIG/MAG

Genesis 3000 PCM je spolehlivý svařovací zdroj se špičkovou technologií a s velmi jednoduchým ovládáním. Umožňuje všechny typy sváření: MIG/ MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) a obalenou elektrodou (MMA- SMAW).

MIG sváření je možné v obou módech : standardním i pulsním se synergickou kontrolou operačních parametrů. Cívka a jednotka posuvu drátu je umístěna uvnitř zařízení, což činí systém skladným a snadno přenosným.

Genesis 3000 PMC to niezawodne spawalnicze źródło prądu, wyposażone w najnowocześniejsze rozwiązania techniczne. Urządzenie jest bardzo proste w obsłudze i umożliwia spawanie metodami MIG/ MAG, MMA i TIG DC (z zajarzeniem kontaktowym). W przypadku metody MIG możliwe jest spawanie prądem zwykłym lub prądem pulsującym z synergiczną regulacją parametrów pracy. Szpula drutu znajduje się wewnątrz obudowy, dzięki czemu źródło prądu jest kompaktowe i łatwe w transporcie. Wystarczy spróbować, by uwierzyć.

Аппарат **Genesis 3000 PMC** является простым в эксплуатации и надежным сварочным источником, построенным по новейшей технологии. На нем возможна полуавтоматическая сварка MIG/ MAG, аргодуговая сварка на постоянном токе TIG DC-LIFT (зажигание дуги отрывом электрода) и ручная дуговая сварка MMA. Сварка MIG доступна в стандартном и импульсном режимах с синергетическим управлением рабочими параметрами. Катушка с проволокой располагается внутри сварочного аппарата, делая его компактным и легким в перемещении. Попробуйте аппарат в сварке, и вы поверите в него.



easy to use

Nová Genesis 3000 PMC obsahuje nový **iPanel** ze série řídicích panelů Selco, který nabízí široký a jasný 4,7" displej s jednoduchým uživatelským rozhraním, které je unikátní u tohoto druhu zařízení.

Použitím nového řídicího panelu vybaveného praktickými funkčními klávesami a otočným knoflíkem enkoderu, je možné nastavit všechny svařovací parametry. Dále na základě specifických požadavků a zkušeností je možné změnit uživatelsky zobrazované a nastavitelné funkce a ovládací úroveň panelu na standardní displej (XE) na pokročilý (XA) a na profesionální (XP).

Urządzenie Genesis 3000 PMC wyposażono w nową serię paneli sterujących Selco **iPanel**, wyróżniających się dużym i czytelnym wyświetlaczem o przekątnej 4,7 cala, który zapewnia bezprecedensową łatwość obsługi.

Za pomocą wygodnych przycisków i pokrętkła nowego panelu sterującego można nastawiać wszystkie parametry spawania. W zależności od wymagań i umiejętności spawacza, standardowy panel XE można wymienić na panel zaawansowany (XA) lub profesjonalny (XP), by uzyskać dostęp do bardziej zaawansowanych i złożonych parametrów spawania.

Новый генератор Genesis 3000 PMC оснащен новой панелью управления компании Selco серии **iPanel** с широким и четким пользовательским дисплеем 4.7" - в особенности простым пользовательским интерфейсом, уникальным для своей области применения.

Используя новую панель управления, оснащенную удобными и функциональными кнопками и регулятором, можно настроить все сварочные параметры. Также, исходя из специфических требований и опыта, можно перейти от стандартного уровня настройки (XE) к продвинутому (XA) и профессиональному для специальных и сложных настроек.

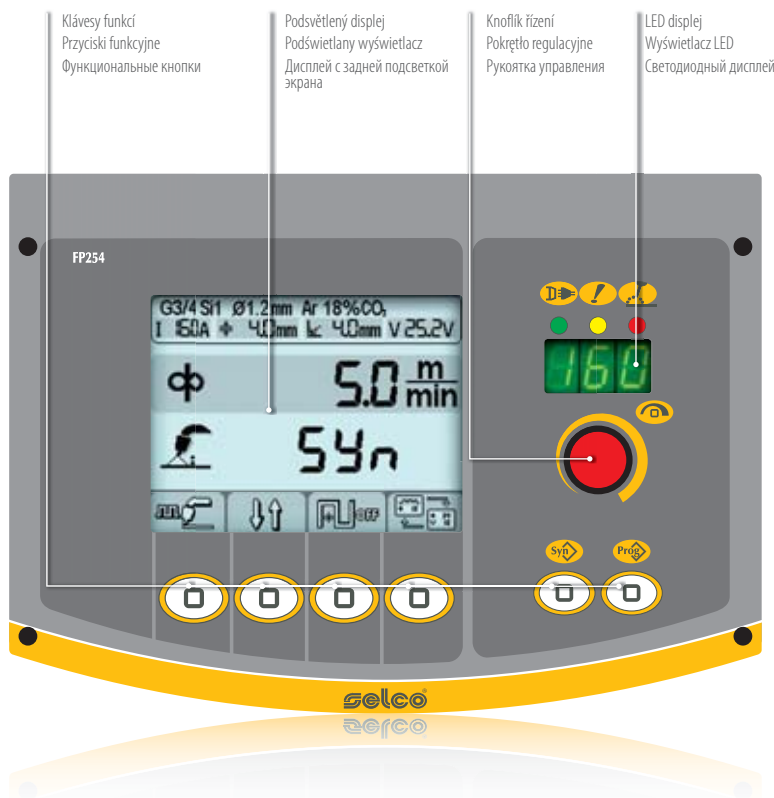
Pro každé pracovní využití je možné z panelu vyvolat více než 80 přednastavených synergických svařecích programů. V okamžiku, kdy jsou nastaveny hodnoty typu a průměru drátu včetně použitého plynu je řídicí systém zdroje s použitím synergických křivek připraven automaticky řídit všechny svařecí parametry tak, aby zaručil vysoký výkon MIG/ MAG svařování a zároveň kvalitu procesu. Panel nabízí displej zobrazující řadu užitečných detailních údajů (tloušťku svařovaného kusu, rozměr koutového svaru...) pro optimalizaci svařecího procesu.

Panel umożliwia wybór jednego z ponad 80 fabrycznych programów spawania synergicznego, co pozwala dobrać program do praktycznie dowolnego zastosowania. Programy są zdefiniowane jako krzywe spawania synergicznego. Po wybraniu przez użytkownika typu i średnicy drutu oraz rodzaju gazu, układ sterujący źródła prądu automatycznie reguluje wszystkie parametry spawania w celu jednoczesnego zapewnienia wydajności i wysokiej jakości spawania MIG/MAG.

При любых условиях сварки можно вызвать с панели более 80 предустановленных синергетических сварочных программ.

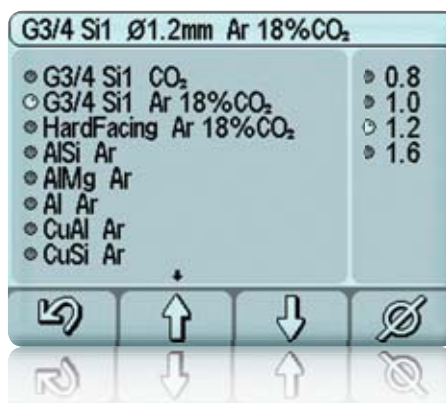
При использовании этих синергетических кривых, после выбора пользователем материала и диаметра проволоки и вида используемого газа, система управления генератора автоматически регулирует все параметры сварки таким образом, чтобы гарантировать высокую производительность полуавтоматической сварки в среде инертных/активных газов при сохранении качества процесса. Панель предлагает также детализированное отображение серии данных (толщина свариваемой детали, размеры сварного валика, и т.п...) полезное для оптимизации сварочного процесса.

iPanel



MIG/ MAG sváření pro jakoukoliv situaci

Spawanie MIG/MAG w każdej sytuacji
полуавтоматическая сварка в среде MIG/MAG в любой ситуации



Posuv drátu umístěný uvnitř zdroje používá 4 kladkovou mechaniku. Jednotka posuvu drátu je digitálně řízena systémem DDWC, který kontroluje a nastavuje rychlost podávání drátu v reálném čase. Za účelem optimalizace svařovacího procesu je použit optický snímač otáček.

Podajnik drutu jest zintegrowany ze źródłem prądu i wykorzystuje czterorolkowy mechanizm podający. Pracę podajnika kontroluje cyfrowy układ sterowania źródłem prądu, który na bieżąco monitoruje prędkość podawania drutu za pomocą czujnika optycznego i koryguje ją stosownie do wymagań procesu spawania.

В аппарат встроено блок подачи сварочной проволоки с четырех роликовым механизмом подачи. Блок подачи проволоки управляется системой DDWC, которая проверяет и изменяет скорость подачи проволоки в реальном времени с помощью оптического датчика исходя из требований сварочного процесса.

integrowany podawacz drutu

zintegrowany podajnik drutu
встроенный блок подачи проволоки



4 kladkový posuv
Podajnik czterorolkowy
Четырех роликовый механизм подачи

držák láhve
Uchwyt na butlę z gazem
Держатель баллона

Nová jednotka vodního chlazení **WU3000** je osazena výkonným a tichým rotačním čerpadlem. Výkon je řízen v závislosti na reálné potřebě chlazení hořáku.

Součástí jednotky je měřič průtoku chladicí kapaliny se zobrazením její teploty na LED displeji, který je umístěn na čelní panelu.

Nowy układ chłodzenia **WU3000** wyposażono w bardzo wydajną i cichą pompę rotacyjną. Pracą pompy steruje źródło prądu, stosownie do rzeczywistych potrzeb chłodzenia uchwytu spawalniczego.

Układ chłodzenia wyposażony jest w przepływomierz oraz wyświetlacz LED, pokazujący temperaturę płynu chłodzącego.

Новый блок охлаждения **WU 3000** оснащен мощным ротационным насосом с низким уровнем шума. Прямое управление производительностью активизирует насос соразмерно реальным потребностям к охлаждению горелки.

Блок также включает устройство управления циркуляцией охлаждающей жидкости (регулятор потока) и светодиодный дисплей, показывающий температуру охлаждающей жидкости.

jednotka vodního chlazení wu3000

Układ chłodzenia WU 3000
блок охлаждения WU 3000



konektor výstupu chladicí kapaliny
Złącze wylotowe płynu chłodzącego
Разъем для отвода охлаждающей жидкости

konektor vstupu chladicí kapaliny
Złącze wlotowe płynu chłodzącego
Разъем для подачи охлаждающей жидкости

LED displej
Wyświetlacz LED
Светодиодный дисплей

tlačítko test chladicí jednotky
Przycisk testu układu chłodzenia
Кнопка проверки блока охлаждения

selco can-bus komunikace

Komunikacja przez magistralę CAN Selco
обмен данными по шине Selco can bus

Genesis 3000 je možno připojit do sítě ethernet přes Selco rozhraní **RI** interface a prostřednictvím síťového software Selco **Weld@net®** provádět rozšířené řízení a monitoring svařovacího zdroje. Systém je plně imunní proti rušení a přítomnosti elektromagnetického pole a je schopen bezpečně přenášet data vysokou rychlostí (500kbs). Poskytuje též možnost uživatelských změn a diagnostických funkcí.

Po dołączeniu do źródła prądu dodatkowego modułu interfejsu Selco **RI**, urządzenie Genesis 3000 można podłączyć przez sieć Ethernet do oprogramowania SELCO **Weld@Net®**, które umożliwi zarządzanie urządzeniami spawalniczymi z poziomu komputera PC. Cały system zaprojektowano z myślą o odporności na zakłócenia elektromagnetyczne, co zapewni bezpieczne i szybkie (500 Kb/s) przesyłanie danych z urządzenia oraz umożliwi sprawną aktualizację i personalizację urządzenia oraz diagnozowanie ewentualnych problemów.

Объединяя генератор с интерфейсными модулями Selco **RI** возможно подключить аппарат GENESIS 3000 через систему Ethernet к программе **SELCO Weld@Net®**, таким образом обеспечив расширенное управление с помощью ПК сварочных аппаратов.

Система также спроектирована полностью нечувствительной к наводкам, вызванным присутствием электромагнитных полей, для того, чтобы передавать данные безопасно и с высокой скоростью (500 кбит) и выполнять функции по обновлению/персонализации и диагностике аппарата.

příslušenství

akcesoria
вспомогательные устройства

Připojením volitelného příslušenství zvýšíme výkonnost a možnosti Genesis 3000.

Systém umožňuje připojit celou řadu dálkových ovladačů pro regulaci a řízení ze vzdáleného umístění.

Do systemu Genesis 3000 można dołączać akcesoria zwiększające jego możliwości i wydajność pracy, w tym pełną gamę układów zdalnego sterowania, umożliwiających nastawianie parametrów źródła prądu bezpośrednio ze stanowiska pracy.

Система GENESIS 3000 может объединяться со вспомогательными устройствами для дальнейшего увеличения ее производительности и эффективности, включая весь диапазон доступных пультов дистанционного управления для удаленного управления генератором.



provedení

wydajność
Производительность

smart start



Pokroková funkce řízeného startu vždy zaručuje spolehlivý start s omezeným rozstříkem.

Nowatorska funkcja startu, gwarantująca sprawne zajarzenie i minimum odprysków.

Это инновационное «умное» управление началом сварки всегда гарантирует надежные старты и минимальное разбрызгивание.

double pulse



Umożliwia lepsze swarowanie słabych dól i jemniejszych wzhled svarové linie.

Wygodniejsze spawanie cienkich materiałów i lepsza estetyka spoiny.

Позволяет лучше сваривать тонкие детали и получать визуально более красивый вид сварного шва (финишный шов).

wire ready



Užitím této speciální funkce programově řízeného dohoření drátu se drát se nikdy nepřilepí a je perfektně připraven pro další zapálení.

Dzięki tej funkcji drut jest zawsze upalany w sposób kontrolowany, co zapobiega jego przywieraniu i zapewnia gotowość do następnego zajarzenia łuku.

При использовании этой специальной функции достигается контролируемое программным образом расплавление проволоки (проволока никогда не залипает) и оптимальная ее подготовка для последующего зажигания дуги.

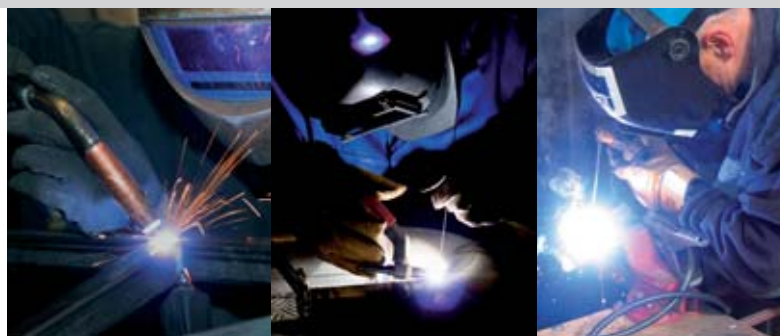
Aplikace

zastosowania
Области применения





Genesis 3000 PMC je všestranný zdroj schopný splnit požadavky na vysokou kvalitu spojenou s vysokou produktivitou při lehké konstrukční výrobě a je současně vhodný i pro svařování hliníku a nerez ocelí.

Genesis 3000 PMC to wyjątkowo wszechstronne źródło prądu, umożliwiające sprostanie wszelkim zadaniom spawalniczym, które wymagają zarazem wysokiej jakości i wydajności, jak na przykład lekkie prace produkcyjne. Urządzenie nadaje się szczególnie dobrze do spawania aluminium i stali nierdzewnej.


Аппарат Genesis 3000 PMC является предельно универсальным сварочным источником, способным удовлетворить все сварочные задачи, в которых требуется высокое качество при высокой производительности. Примером может служить сварка легких металлоконструкций из алюминия и нержавеющей сталей, для которой аппарат в особенности приспособлен.



genesis 3000 pmc

	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	16A	25A	16A	25A	16A	25A
P	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW	9,1kVA 8,56kW	9,2kVA 8,8kW	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW
X% (40°C)	40% 300A 60% 270A 100% 240A	30% 300A 60% 260A 100% 230A	40% 320A 60% 300A 100% 270A	30% 320A 60% 290A 100% 260A	50% 280A 60% 260A 100% 220A	40% 280A 60% 240A 100% 180A
I₂	3-300A					
U₀	80V					
IP	23S					
 mm l x w x h	685x305x535mm					
 Kg	32kg					

wu 3000

	360Vdc
P	1,4kW
	5,5l
IP	23S
 mm l x w x h	705x305x250mm
 Kg	13kg

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. - Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. - Непреркащающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-3
EN60974-5
EN60974-10



cod. 90.08.14502