



Lasting Connections

KATALOG 2020  
ZDROJE PRO RUČNÍ A  
POLOAUTOMATICKÉ SVAŘOVÁNÍ

---

## legenda

	Napájení
	Jištění
<b>X%</b>	Zatěžovatel
<b>X% CO<sub>2</sub></b>	Zatěžovatel
<b>X% Ar/CO<sub>2</sub></b>	Zatěžovatel
<b>X% AC</b>	Zatěžovatel
<b>X% DC</b>	Zatěžovatel
<b>P</b>	Výkon
<b>P.F.</b>	Účinnost
	Tlak
	Síla materiálu
<b>I<sub>2</sub></b>	Výstupní proud
<b>U<sub>0</sub></b>	Napětí naprázdno
<b>IP</b>	Druh krytí IP
	Rozměry
	Hmotnost
	Rychlost posuvu drátu
	Rozměr cívky drátu
	Bez kladek
	Tlačítko zavedení/posuvu drátu
	Tlačítko zpětného chodu drátu
	Push-pull hořák
	Push-pull hořák
	Délka
	Průměr drátu/elektrody
	Vodní/kapalinové chlazení
	Plyn – test tlačítko
	MMA (obalená elektroda)
	TIG
	TIG LIFT
	MIG/MAG
	Drážkování uhlíkovou elektrodou
	Dálkový ovladač
	Výkonový zdroj
	Podavač drátu
	CHLAZENÍ
	Vozík pro zdroj
	Interfejs, rozhraní
	Interfejs, rozhraní
	Interfejs, rozhraní
	Interfejs, rozhraní
	Interfejs, rozhraní

<b>MIG/MAG svařovací zdroje - Invertorová technologie</b>	
URANOS2000SMC	3
URANOS 2700SMC	5
TERRA 320SMC	9
TERRA320/400/500MSE	13
<b>PULSNÍ MIG/MAG svařovací zdroje - Invertorová technologie</b>	
URANOS 2700PMC	19
URANOS 3200PME	22
URANOS4000/5000PME	26
<b>MULTIPROCES svařovací zdroj e - Invertorová technologie</b>	
URANOS 2700MTE	30
URANOS 3200GSM	34
URANOS4000/5000GSM	39
<b>MIG/MAG příslušenství</b>	
Podavač drátu	44
Podavače drátu křížové odkazy	47
Podavače drátu unit	48
Podavače drátu jednotky – křížové odkazy	54
MIG/MAG hořáky	55
TIG hořáky	68
<b>Rozšíření MIG/MAG svařovacích procesů-T.MAP aktualizace programového vybavení</b>	
T.MAPRapiDeep2.0	70
T.MAPQuickpulse2.0	71
Böhler svařovací programy	72
Svařovací programy	74
Křížové odkazy- T.MAP+MIG/MAG svařovací programy	78
Křížové odkazy- T.MAP+MIG/MAG svařovací programy	80
WPS (WeldingProcedureSpecification)	82
<b>TIG DC svařovací jednotky - Invertorová technologie</b>	
URANOS2200TLH	84
TERRA 180TLH	87
TERRA 270TLH	89
TERRA 320TLH	91
<b>TIG AC svařovací jednotky - Invertorová technologie</b>	
URANOS1700/2200AC/DC	94
URANOS2700/3200AC/DC	98
URANOS4000AC/DC	101
<b>TIG příslušenství</b>	
TIG hořáky	104
<b>MMA zdroje - Invertorová technologie</b>	
URANOS1500	110
URANOS 1500RC	111
TERRA150	112
TERRA180	113
TERRA 220RC	114
TERRA 270/350RC	116
TIG hořáky (VSeries)	118

## **Weld@NetSystem**

Weld@NetProductionControlMonitor	120
Weld@NetProductionMonitor	120
Weld@NetServiceManager	121
Weld@NetServiceLoader	121
Interface	122
Křížové odkazy- Weld@NetSystem	123

## **Příslušenství**

Jednotky dálkových ovladačů	124
Chladící jednotky	127
Vozíky pojezdové pro zdroje a sestavy	131
Svařovací příslušenství	136



**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIGDC dotykový start oblouku
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Stavebnictví
- Opravy a montáže I
- Ruční výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Dílny
- Zpracování plechů







**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinku)
- Integrovaná jednotka podavače (2kladková) cívka  $\varnothing$  200 mm
- Možnost změny polarity
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelem definované uložení svařovacích programů (8 paměťových míst)
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Snížené elektromagnetické rušení při Lift start TIG
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Synergické programy z databanky (16 přednastavených programů)
- Rychlost drátu (0,5-16,0 m/min), nastavení a nastavení síly materiálu
- Režim bodování
- Režim stehování

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS2000SMC	1x230VMIG/MAG	25A	5,7kVA 5,7kW	40°C 35% 200A 40°C 60% 160A 40°C 100% 130A	1	5-200A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg
	1x230VTIG	20A	4,2kVA 4,2kW	40°C 35% 200A 40°C 60% 170A 40°C 100% 140A	1	5-200A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg
	1x230VMMA	25A	5,7kVA 5,7kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 150A 40°C 100% 115A	1	5-180A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg

## Podavač drátu

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm	$\phi$			
URANOS2000SMC SF2R-1T	40W	0,5-16,0m/min	200mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,0mm ○ A0,8-1,0mm ○ Z0,9-1,2mm ○	-	-	-	-

● = obsahuje

○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
	<b>URANOS2000SMC-MIG/MAG konfigurace - vzduch</b>
55.05.019	URANOS2000SMC1X230V+MIG/MAG HOŘÁK+ ZEMNÍ KABEL

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

## Hořáky

81.31.001	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SM-15 - L.3m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.01.021	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 25 AK - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.063	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700E - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.064	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700E - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ

## Svařovací kabel s držákem elektrod

71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m- Bajonet 50mm <sup>2</sup>
-----------	--

## Pojezdové vozíky

71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 200
-----------	------------------------

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIGDC dotykový start oblouku
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie (URANOS2700SMCSMART)
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů




**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Vestavěný podavač drátu (2/4 kladkový)
- Mechanika podavače produkt Selco
  - Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Možnost změny polarity
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Snížené elektromagnetické rušení při Lift start TIG
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Databanka synergických programů (16 přednastavených) (URANOS2700 SMCSMART)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min)
- Režim bodování
- Režim stehování
- BilevelMIG/MAG(URANOS2700SMCSMART)
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladicími jednotkami WU
- Řízené chlazení

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS2700SMC	3x400VMIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400VTIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 270A 40°C 60% 260A 40°C 100% 240A 25°C 80% 270A 25°C 100% 260A	0,94	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400VMMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VMIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VTIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 80% 270A 25°C 100% 250A	0,96	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VMMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg

## Podavač drátu






	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm	$\phi$		<b>T</b>
URANOS2700SMC CLASSIC SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,8-1,2mm ○ A0,8-1,2mm ○ Z0,9-1,6mm ○	●	●	-
URANOS2700SMC SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,8-1,2mm ○ A0,8-1,2mm ○ Z0,9-1,6mm ○	●	●	-

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg
WU232	1x230/400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	13,4kg

Kód	Popis
<b>URANOS2700SMCCLASSIC-MIG/MAG konfigurace - vzduch</b>	
55.05.020	URANOS2700SMCCLASSIC3x230V3x400V
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>URANOS2700SMCSMART-MIG/MAG konfigurace - vzduch</b>	
55.05.017	URANOS2700 SMC SMART 3x230V 3x400V
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>URANOS2700SMCCLASSIC-MIG/MAG konfigurace vodní</b>	
55.05.020	URANOS2700SMCCLASSIC3x230V3x400V
71.03.073	CHLADÍČÍ jednotka WU 230 - URANOS
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>URANOS2700SMCSMART-MIG/MAG konfigurace vodní</b>	
55.05.017	URANOS2700 SMC SMART 3x230V 3x400V
71.03.073	Chladící jednotka WU 230 - URANOS
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Zdroj výkonu</b>	
55.05.020	URANOS2700SMCCLASSIC3x230V3x400V
55.05.017	URANOS2700 SMC SMART 3x230V 3x400V
<b>Podavač drátu</b>	
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
07.01.510	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 2 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 4 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.512	UPGRADE SADA ZE 4 KL. (2 KL.HNANÉ) NA 4 KL. HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.073	Chladící jednotka WU 230 - URANOS
71.03.074	Chladící jednotka WU 232
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
73.11.021	KABEL- NÁHRADNÍ SADA2200/2700SMC

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Hořáky</b>	
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB36KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.14201	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.024	2700PMC PUSH PULL - SADA ROZŠÍŘENÍ
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR26V - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR26V - L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK GT350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT200-GT350)
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK GT400TIG
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA ODKLÁDACÍHO PLATA A DRŽÁKU HOŘÁKU (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie (TERRA320SMCSMART)
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Vojenský průmysl
- Opravy a montáže I
- Ruční výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéri
- Instalace
- Výroba oken a dveří
- Kováři
- Dílny
- Zpracování plechů






**Technické vlastnosti**

- Pokročilá invertorová technologie pro vynikající výkon
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Vestavěný podáváč drátu (2/4 kladkový)
- Mechanika podavače produkt Selco
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Synergická nastavení - databanka (14 přednastavených programů)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min)(TERRA320SMC CLASSIC)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min),  
Nastavitelné par. dle proudu nebo síly materiálu (TERRA320SMCSMART)
- Režim bodování
- Režim stehování
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladicími jednotkami WU
- Řízené chlazení

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
TERRA320SMC	3x400VMIG/MAG	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 240A 25°C 80% 320A 25°C 100% 280A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg
	3x400VMMA	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C 45% 300A 40°C 60% 280A 40°C 100% 240A 25°C 80% 300A 25°C 100% 280A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg

## Podavač






	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm	$\phi$			
TERRA320SMC CLASSIC SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	●	○
TERRA320SMC SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	●	○

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 330	1x400Vac	1,0kW	5,5l	23S	705x305x250mm	15,0kg



Kód	Popis
<b>TERRA320SMCCLASSIC-MIG/MAG konfigurace - vzduch</b>	
55.15.012	TERRA320SMC3x400CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500TIG
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>TERRA320SMCSMART-MIG/MAG konfigurace - vzduch</b>	
55.15.011	TERRA320SMC3x400VSMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500TIG
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>TERRA320SMCCLASSIC-MIG/MAG konfigurace vodní</b>	
55.15.012	TERRA320SMC3x400CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.03.072	CHLADÍČÍ jednotka WU330
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500TIG
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>TERRA320SMCSMART-MIG/MAG konfigurace vodní</b>	
55.15.011	TERRA320SMC3x400VSMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.03.072	CHLADÍČÍ jednotka WU330
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500TIG
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis	
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>		
<b>Zdroj výkonu</b>		
55.15.012	TERRA320SMC3x400CLASSIC	3.005,00
55.15.011	TERRA 320 SMC 3x400VSMART	3.475,00
<b>Podavač drátu</b>		
07.01.510	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 2 KL.HNANÉ - 1.0/1.2	52,00
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2	83,00
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 4 KL.HNANÉ - 1.0/1.2	157,00
<b>CHLAZENÍ</b>		
71.03.072	CHLADÍČÍ jednotka WU330	1.035,00
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)	100,00
<b>Dálkové ovladače</b>		
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m	198,00
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m- PEDÁL	454,00
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m	251,00
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m	283,00
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m	359,00
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m	271,00
73.11.016	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ CABLE- SPAREKIT	44,00
<b>Hořáky</b>		
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ	146,00
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ	236,00
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ	249,00
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ	290,00
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ	315,00
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ	224,00
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ	242,00
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ	295,00
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°	1.565,00
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°	1.825,00
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ	1.565,00
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ	1.825,00
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)	135,00
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>		
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m	65,00
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m	87,00
<b>Zemní kabel</b>		
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m	83,00
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m	108,00
<b>Pojezdové vozíky</b>		
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 500 TIG	464,00
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)	114,00
71.03.092	SADA ODKLÁDACÍHO PLATA A DRŽÁKU HOŘÁKU (GT400-GT500)	153,00
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)	64,00
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)	92,00
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)	71,00

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- AirCarbonArcgouging(TERRA 400/500MSE)
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie (WFSMART/RAPIDEESTEEL)
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Vojenský průmysl
- Opravy a montáže I
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéři
- Instalace workers
- Výroba oken a dveří
- Kováři
- Dílny
- Zpracování plechů







**Technické vlastnosti**

- Pokročilá invertorová technologie pro vynikající výkon
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Dohřev a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Jednotka posuvu drátu (2/4 kladková)
- Mechanika podavače produkt Selco
- Řízení všech parametrů svařování na panelu WF podavače
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic) (WF RAPIDEESTEEL)
  - Zámek klávesnice chráněný heslem
  - Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
  - Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod (WF RAPIDEESTEEL)
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim(WF RAPIDEESTEEL)
- Synergické nastavení - databanka (14 přednastavených programů)(TERRA320MSE- WFSMART)
- Synergické přednastavené programy v databance (18 programů) (TERRA400/500 MSE-WFSMART)
- Synergické přednastavené programy v databance (32 programů) (TERRA320MSE-WFRAPIDEESTEEL)
- Synergické přednastavené programy (40programů) (TERRA400/500 MSE-WFRAPIDEESTEEL)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min)(WFCLASSIC)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min),Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu (WF SMART-WFRAPIDEESTEEL)
- Režim bodování
- Režim stehování
- Bilevel MIG/MAG(WF RAPIDEESTEEL)
- Eurokoncovka-U/D MIG/MAG hořák kompatibilní (WF RAPIDEESTEEL)
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladicími jednotkami WU
- Řízené chlazení

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
TERRA320MSE	3x400VMIG/MAG	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 260A 25°C 90% 320A 25°C 100% 310A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
	3x400VMMA	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 300A 40°C 60% 290A 40°C 100% 250A 25°C 80% 300A 25°C 100% 290A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
TERRA400MSE	3x400V	30A	22,0kVA 16,2kW	40°C 50% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 340A 25°C 80% 400A 25°C 100% 360A	0,74	3-400A	61V	23S	620x240x460mm	22,5kg
TERRA500MSE	3x400V	40A	29,7kVA 22,2kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,74	3-500A	61V	23S	620x240x460mm	27,3kg

## Jednotky podavače






	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\phi$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WF 330 ARCDRIVE CLASSIC SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF 330 ARCDRIVE SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF 330 RAPIDEEP STEEL SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF 430 ARCDRIVE CLASSIC SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 430 ARCDRIVE SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 430 RAPIDEEP STEEL SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ● ○ ○	● ● ○ ○	○ ○	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace - vzduch -WF330 ARCDRIVE CLASSIC</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace - vzduch -WF330 ARC DRIVE SMART</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace - vzduch -WF330 RAPIDEEP STEEL</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARCDRIVE CLASSIC</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL -VODOU CHLAZENÝ 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARC DRIVE SMART</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL -VODOU CHLAZENÝ 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>TERRA320MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 RAPIDEEP STEEL</b>	
55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.335	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>TERRA400MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARCDRIVE CLASSIC</b>	
55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m
<b>TERRA400MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARC DRIVE SMART</b>	
55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m
<b>TERRA400MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 RAPIDEEP STEEL</b>	
55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m
<b>TERRA500MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARCDRIVE CLASSIC</b>	
55.13.007	TERRA 500MSE 3X400V
71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m

Kód	Popis
<b>TERRA500MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 ARC DRIVE SMART</b>	
55.13.007	TERRA 500MSE 3X400V
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL.HNANÉ) - 1.0/1.2
71.06.327	STVAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m

<b>TERRA500MSE-MIG/MAG konfigurace vodní-WF330 RAPIDEEP STEEL</b>	
55.13.007	TERRA 500MSE 3X400V
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	STVAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.071	CHLADÍČÍ jednotka WU230-TERRA
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> -L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Zdroj výkonu

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
55.13.007	TERRA 500 MSE 3X400V

### Jednotky podavače

71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
71.01.065	PODAVAČ DRÁTU WF430ARCDRIVECLASSIC
71.01.066	PODAVAČ DRÁTU WF430ARCDRIVESMART
71.01.069	PODAVAČ DRÁTU WF430RAPIDEEPSTEEL
73.10.073	VELKÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	MALÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
07.01.510	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 2 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.507	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL.HNANÁ) NA 4 KL. (2 KL.HNANÉ) - 1.0/1.2
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 4 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2

### Svazkové kabely

71.06.328	STVAZKOVÝ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.329	STVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.330	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.331	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.332	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.333	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> L.15m
71.06.317	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.318	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.323	STVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.50m
71.06.334	STVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.1.5m
71.06.335	STVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.336	STVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m



Kód	Popis
<b>Svazkové kabely</b>	
71.06.327	svazkový kabel H2O 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.337	svazkový kabel H2O 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.338	svazkový kabel H2O 70mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.320	svazkový kabel H2O 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.321	svazkový kabel H2O 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.339	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.340	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.341	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.342	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.309	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.310	svazkový kabel H2O 95mm <sup>2</sup> - L.30m
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.071	Chladicí jednotka WU 230 - TERRA
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁL
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
73.11.015	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ PROPOJ SADA - WF EXCLUSIVE
73.11.028	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ - SADA ROZŠÍŘENÍ
<b>Hořáky</b>	
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)
73.11.013	PUSH PULL SADA WF430CLASSIC/SMART)
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.008	ZEMNÍ KABEL - 95mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 150
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 400 WF
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)



**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIGDC dotykový start oblouku
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů






**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukce rozměrů, kompaktní konstrukce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Vestavěný podávač drátu (2/4 kladkový)
- Mechanika podavače produkt Selco
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Možnost změny polarity
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Programovatelné ochranné limity
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Snížené elektromagnetické rušení při Lift start TIG
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (60 programů)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min)
- Režim stehování
- Režim bodování
- BilevelMIG/MAG
- Eurokoncovka kompatibilní s U/D hořáky
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladícími jednotkami WU
- Řízené chlazení

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS2700PMC	3x400VMIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400VTIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 270A 40°C 60% 260A 40°C 100% 240A 25°C 80% 270A 25°C 100% 260A	0,94	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400VMMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VMIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VTIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 80% 270A 25°C 100% 250A	0,96	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VMMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg

## Podavač drátu






	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm	$\phi$			<b>T</b>
URANOS2700PMC SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,2mm ○ A0,8-1,2mm ○ Z0,9-1,6mm ○	●	●	○	

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg
WU232	1x230/400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	13,4kg

## URANOS2700PMC-LCD3,5"-MIG/MAG konfigurace - vzduch

55.05.018	URANOS2700PMC3x230V3x400V
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUchem CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

## URANOS2700PMC-LCD3,5"-MIG/MAG konfigurace vodní

55.05.018	URANOS2700PMC3x230V3x400V
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
71.03.073	Chladící jednotka WU 230 - URANOS
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Zdroj výkonu</b>	
55.05.018	URANOS 2700 PMC 3x230V 3x400V
<b>Podavač drátu</b>	
07.01.510	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 2 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 4 KL.HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.512	UPGRADE SADA ZE 4 KL. (2 KL.HNANÉ) NA 4 KL. HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.073	Chladicí jednotka WU 230 - URANOS
71.03.074	Chladicí jednotka WU 232
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.14201	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.024	2700 PMC PUSH PULL - SADA ROZŠÍŘENÍ
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT200-GT350)
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 400 TIG
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA ODKLÁDACÍHO PLATA A DRŽÁKU HOŘÁKU (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIGDC dotykový start oblouku
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Navařování
- Nerez oceli
- Duplexní oceli
- Speciál duplexní oceli
- Speciální oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi
- Nikl a jeho slitiny
- Speciální materiály






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Kosmický a letecký průmysl industry
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Opravy a montáže I
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů









**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Jednotka posuvu drátu (2/4 kladková)
- Mechanika podavače produkt Selco
- Řízení všech parametrů svařování na panelu WF podavače
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Programovatelné ochranné limity
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Řízení více zdrojů po síti Ethernet
- Řízení zdroje prostřednictvím PC a počítačové sítě Ethernet
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Snížené elektromagnetické rušení při Lift start TIG
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (60 programů)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min), Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu
- Režim bodování
- Režim stehování
- BilevelMIG/MAG
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladícími jednotkami WU
- Řízené chlazení

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>URANOS3200PME</b>	3x400VMIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400VTIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 270A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400VMMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VMIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VTIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VMMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg

## Jednotky podavače

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$ 		<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF 3000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 4000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU2000</b>	360Vdc	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

**URANOS3200PME-MIG/MAG konfigurace - vzduch -WF4000SMART**

55.03.058	URANOS3200PME3X230V-3X400V
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD3.5"
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

**URANOS3200PME-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000SMART**

55.03.058	URANOS3200PME3X230V-3X400V
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD3.5"
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL -VODOU CHLAZENÝ 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.076	CHLADÍČÍ jednotka WU2000
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Zdroj výkonu</b>	
55.03.058	URANOS3200PME3X230V-3X400V
<b>Jednotky podavače</b>	
71.01.063	PODAVAČ DRÁTU WF3000SMART-LCD 3.5"
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000 SMART - LCD 3.5"
73.10.073	VELKÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	MALÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
<b>Svazkové kabely</b>	
71.06.328	SVAZKOVÝ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.330	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.331	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.332	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.333	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> L.15m
71.06.317	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.318	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.323	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.50m
71.06.334	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.1.5m
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.336	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.327	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.337	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.338	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.320	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.321	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.30m
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.076	CHLADÍČÍ jednotka WU2000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ



Kód	Popis
	<b>Hořáky</b>
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS401D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
	<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
	<b>Zemní kabel</b>
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
	<b>Pojezdové vozíky</b>
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT200-GT350)
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 400 WF
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)
	<b>Weld@Net systém</b>
74.04.067	SADA SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	SADA SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NETMONITOR-DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NETCONTROL MONITOR-DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJOVACÍ KABEL
71.02.202	RI WA STANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- AirCarbonArcgouging
- TIGDC dotykový start oblouku
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Navařování
- Nerez oceli
- Duplexní oceli
- Speciální duplexní oceli
- Speciální oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi
- Nikl a jeho slitiny
- Speciální materiály

**Aplikace**






- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Kosmický a letecký průmysl industry
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Opravy a montáže I
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů

**Technické vlastnosti**









- Green@wave inverterová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná inverterová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Jednotka posuvu drátu (2/4 kladková)
- Řízení všech parametrů svařování na panelu WF podavače
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
  - Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
  - Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Programovatelné ochranné limity
  - Mechanika podavače produkt Selco
- Řízení více zdrojů po síti Ethernet
- Řízení zdroje prostřednictvím PC a počítačové sítě Ethernet network
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Snížené elektromagnetické rušení při Lift start TIG
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (80- přednastavených)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min), Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu
  - Režim bodování
  - Režim stehování
  - BilevelMIG/MAG
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladícími jednotkami WU
- Řízené chlazení



## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS4000PME	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg
URANOS5000PME	3x400V	30A	22,9kVA 21,7kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg

## Jednotky podavače






	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm			<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF 3000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 4000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU3000</b>	360Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250	12,0kg

## URANOS4000PME-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000SMART

55.03.059	URANOS4000PME3X400V
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD3.5"
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	SVAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m

## URANOS5000PME-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000SMART

55.03.060	URANOS5000PME3X400V
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD3.5"
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	SVAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT500WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Zdroj výkonu</b>	
55.03.059	URANOS4000PME3X400V
55.03.060	URANOS5000PME3X400V
<b>Jednotky podavače</b>	
71.01.063	PODAVAČ DRÁTU WF3000SMART-LCD 3.5"
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD 3.5"
73.10.073	VELKÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	MALÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
<b>Svazkové kabely</b>	
71.06.336	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.327	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.337	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.338	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.320	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.321	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.339	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.340	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.341	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.342	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.309	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.310	SVAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.30m
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ

Kód	Popis
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.008	ZEMNÍ KABEL - 95mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 500 WF
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)
<b>Weld@Net systém</b>	
74.04.067	SADA SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	SADA SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NETMONITOR-DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NETCONTROLMONITOR-DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJOVACÍ KABEL
71.02.202	RI WA STANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIG DC Lift a HFstart
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Nerez oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Chemický průmysl
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů
- Potravinářský průmysl






**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukce rozměrů, kompaktní konstrukce
- Plastové části šasi odolné vůči ořezům a otěrům vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Vestavěný podávač drátu (2/4 kladkový)
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Možnost změny polarity
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Programovatelné ochranné limity
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Mechanika podavače produkt Selco
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Precise arc striking and high stability arc
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (60 programů)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min), Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu
- Režim bodování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní se Selco U/D hořáky (nastavení svařovacího proudu)
- Kompatibilní s TIG digitálními hořáky
- Inteligentní řízení doběhu
- Eurokoncovka kompatibilní s U/D hořáky
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladicími jednotkami WU
- Řízené chlazení
- Režim stehování

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS2700MTE	3x400VMIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg
	3x400VTIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 270A 40°C 60% 260A 40°C 100% 240A 25°C 80% 270A 25°C 100% 260A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg
	3x400VMMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460	25,0kg
	3x230VMIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg
	3x230VTIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 80% 270A 25°C 100% 250A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg
	3x230VMMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460	25,0kg

## Podavač drátu

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\phi$ mm	$\phi$		
URANOS2700MTE SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 4	1,0/1,2mm 0,6-1,2mm A0,8-1,2mm Z0,9-1,6mm	● ○ ○ ○	●	○






● = obsahuje

○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg
WU232	1x230/400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	13,4kg

## Kód

## Popis

## URANOS2700MTE-LCD3,5"-MIG/MAG konfigurace - vzduch

55.06.005	URANOS2700MTE3x230V3x400V
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNaNÁ) NA 4 KL.HNaNÉ - 1.0/1.2
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D-L.4m-AIRH2O
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

## URANOS2700MTE-LCD3,5"-MIG/MAG konfigurace vodní

55.06.005	URANOS2700MTE3x230V3x400V
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNaNÁ) NA 4 KL.HNaNÉ - 1.0/1.2
71.03.073	Chladicí jednotka WU 230 - URANOS
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Zdroj výkonu</b>	
55.06.005	URANOS 2700 MTE 3x230V 3x400V
<b>Podavač drátu</b>	
07.01.510	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 2 KL. HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.511	UPGRADE SADA Z 2 KL. (1 KL. HNANÁ) NA 4 KL. HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.512	UPGRADE SADA ZE 4 KL. (2 KL. HNANÉ) NA 4 KL. HNANÉ - 1.0/1.2
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.073	Chladicí jednotka WU 230 - URANOS
71.03.074	Chladicí jednotka WU 232
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m- PEDÁL
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.14201	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.024	2700 PMC PUSH PULL - SADA ROZŠÍŘENÍ
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.463	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.464	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.066	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.067	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Hořáky</b>	
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG- L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000- L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG- L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
73.12.019	SADA KONEKTORU PRO PŘIPOJENÍ HOŘÁKU TIG
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT200-GT350)
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 400 TIG
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA ODKLÁDACÍHO PLATA A DRŽÁKU HOŘÁKU (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)



**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- TIG DC Lift a HFstart
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Navařování
- Nerez oceli
- Duplexní oceli
- Speciál duplexní oceli
- Speciální oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi
- Nikl a jeho slitiny
- Speciální materiály

**Aplikace**






- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Kosmický a letecký průmysl industry
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Opravy a montáže I
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů

**Technické vlastnosti**








- Green@wave inverterová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná inverterová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Jednotka posuvu drátu (2/4 kladková)
- Řízení všech parametrů svařování na panelu WF podavače
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Programovatelné ochranné limity
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Mechanika podavače produkt Selco
- Řízení více zdrojů po síti Ethernet
- Řízení zdroje prostřednictvím PC a počítačové sítě Ethernet network
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Precisearcstrikingandhighstabilityarc
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (60 programů)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min), Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu
- Režim bodování
- Režim stehování
- BilevelMIG/MAG
- Kompatibilní s TIG digitálními hořáky
- Inteligentní řízení doběhu
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladícími jednotkami WU
- Řízené chlazení



## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS3200GSM	3x400VMIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400VTIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 270A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400VMMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VMIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VTIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230VMMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg

## Jednotky podavače

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\phi$ mm	$\phi$ 		<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WF 3000 CLASSIC SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF 3000 SMART SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF 4000 CLASSIC SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU2000	360Vdc	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

Kód	Popis
<b>URANOS3200GSM-MIG/MAG konfigurace - vzduch -WF4000CLASSIC</b>	
55.04.021	URANOS3200GSM3X230V-3X400V-LCD3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D-L.4m-AIRH2O
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>URANOS3200GSM-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000CLASSIC</b>	
55.04.021	URANOS3200GSM3X230V-3X400V-LCD3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL -VODOU CHLAZENÝ 50mm <sup>2</sup> -L.4m
71.03.076	CHLADÍČÍ jednotka WU2000
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT400WF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Zdroj výkonu

55.04.021	URANOS3200GSM3X230V-3X400V- LCD 3.5"
-----------	--------------------------------------

### Jednotky podavače

71.01.064	PODAVAČ DRÁTU WF3000CLASSIC
71.01.063	PODAVAČ DRÁTU WF3000SMART-LCD 3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART - LCD 3.5"
73.10.073	VELKÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	MALÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNaNÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNaNÉ - 1.0/1.2

### Svazkové kabely

71.06.328	SVAZKOVÝ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.329	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.330	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.331	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.332	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.333	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> L.15m
71.06.317	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.318	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.323	SVAZKOVÝ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.50m
71.06.334	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.1.5m
71.06.335	SVAZKOVÝ KABEL H2O 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.336	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.327	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.337	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.338	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.320	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.321	SVAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.30m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>CHLAZENÍ</b>	
71.03.076	CHLADÍČÍ jednotka WU2000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m- PEDÁL
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB36 KD - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501 D - L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501 D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501 D - L.5m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.3m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS401D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS401D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200DIGITIG- L.4m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200DIGITIG- L.8m- VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG- L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG- L.4m- KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG- L.8m- KAPALINOU CHLAZENÝ
73.12.019	SADA KONEKTORU PRO PŘIPOJENÍ HOŘÁKU TIG
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Pojzdové vozíky</b>	
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT200-GT350)
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 400 WF
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HORÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)
<b>Weld@Net systém</b>	
74.04.067	SADA SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	SADA SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NETMONITOR-DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NETCONTROLMONITOR-DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJOVACÍ KABEL
71.02.202	RI WA STANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

**Svařovací metody**

- MMA (obalená elektroda)
- AirCarbonArcgouging
- TIG DC Lift a HFstart
- MIG/MAG zkrat/sprcha
- MIG/MAG zkrat/sprcha synergie
- MIG/MAG zkrat-sprcha-puls
- MIG/MAG puls synergie
- MIG/MAG double puls synergie
- MIG/MAG tvrdé pájení

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované oceli
- Navařování
- Nerez oceli
- Duplexní oceli
- Speciál duplexní oceli
- Speciální oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Slitiny mědi
- Nikl a jeho slitiny
- Speciální materiály






**Aplikace**

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Stavebnictví
- Lodní průmysl
- Stavební konstrukce a ostatní konstrukce
- Konstrukce pro rafinerie
- Strojní systémy a konstrukce ostatní konstrukce
- Automobilový průmysl
- Železnice
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Kosmický a letecký průmysl industry
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Opravy a montáže I
- Opravy a montáže I
- Dílny
- Zpracování plechů





**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti prachu
- Plynule řízená ventilace
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Jednotka posuvu drátu (2/4 kladková)
- Řízení všech parametrů svařování na panelu WF podavače
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozího nastavení při vypnutí
- Uživatelsky definované svařovací programy (64 paměťových pozic)
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Programovatelné ochranné limity
- Zámek klávesnice chráněný heslem
- Mechanika podavače produkt Selco
- Řízení více zdrojů po síti Ethernet
- Řízení zdroje prostřednictvím PC a počítačové sítě Ethernet
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Vestavěné nastavitelné funkce ovládání oblouku (teplý start,
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi druhy elektrod
- Precise arc striking and high stability arc
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Precizní zapálení oblouku (měkký start - náběh motoru)
- Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu
- Funkce vyplnění kráteru - Crater filler režim
- Databanka synergických programů (80- přednastavených)
- Rychlost posuvu (0,5-22,0m/min),  
Nastavitelné parametry dle proudu nebo síly materiálu
- Režim bodování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s TIG digitálními hořáky
- Inteligentní řízení doběhu
- Kompatibilní s MIG/MAG digitálními hořáky
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- Kompatibilní s chladicími jednotkami WU
- Řízení chlazení
- Režim stěhování

## Zdroj výkonu

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS4000GSM	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,5kg
URANOS5000GSM	3x400V	30A	22,9kVA 21,7kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	38,0kg

## Jednotky podavače

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$ 	<b>T</b> 	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF 3000 CLASSIC</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 3000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 4000 CLASSIC</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg
<b>WF 4000 SMART</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU3000	360Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250	12,0kg

Kód	Popis
<b>URANOS4000GSM-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000CLASSIC</b>	
55.04.022	URANOS4000GSM3X400V-LCD3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT5OOWF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m

<b>URANOS5000GSM-MIG/MAG konfigurace vodní-WF4000CLASSIC</b>	
55.04.023	URANOS5000GSM3X400V-LCD3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL - VODOU CHLAZENÝ 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT5OOWF
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Zdroj výkonu

55.04.022	URANOS 4000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
55.04.023	URANOS 5000 GSM 3X400V - LCD 3.5"

### Jednotky podavače

71.01.064	PODAVAČ DRÁTU WF3000CLASSIC
71.01.063	PODAVAČ DRÁTU WF3000SMART-LCD 3.5"
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000 SMART - LCD 3.5"
73.10.073	VELKÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	MALÁ POJEZDOVÁ KOLEČKA PRO WF - SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
07.01.502	UPGRADE SADA Z 2 KL. HNANÉ NA 4 KL. VŠECHNY HNANÉ - 1.0/1.2

### Svazkové kabely

71.06.336	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.327	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.337	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.338	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.320	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.321	SWAZKOVÝ KABEL H2O 70mm <sup>2</sup> - L.30m
71.06.339	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.1,5m
71.06.340	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.4m
71.06.341	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.10m
71.06.342	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.15m
71.06.309	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.20m
71.06.310	SWAZKOVÝ KABEL H2O 95mm <sup>2</sup> - L.30m

### CHLAZENÍ

71.03.077	CHLADÍČÍ jednotka WU3000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10(10kg)



Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Dálkové ovladače</b>	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁL
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m
<b>Hořáky</b>	
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.3m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25 DGMIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 36 KD - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.3m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240 D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig - L.3m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.3m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W 555 D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.3m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 501 D - L.5m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig - L.3m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ - 45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PP PLUS 401D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ - PŘÍMÝ
73.11.012	PUSH PULL KIT (WF4000 - WF430EXCLUSIVE)
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500DIGITIG - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.257	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000DIGITIG - L.4m - KAPALINOU CHLAZENÝ
81.32.262	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000DIGITIG - L.8m - KAPALINOU CHLAZENÝ
73.12.019	SADA KONEKTORU PRO PŘIPOJENÍ HOŘÁKU TIG

Kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
<b>Svařovací kabel s držákem elektrod</b>	
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Zemní kabel</b>	
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.008	ZEMNÍ KABEL - 95mm <sup>2</sup> - L.4m
<b>Pojezdové vozíky</b>	
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK GT 500 WF
71.03.091	SADA PRO ZDVIHÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	DRŽÁK KABELŮ (GT400-GT500)
71.03.094	DRŽÁK KABELŮ A HOŘÁKU (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	DRŽÁK PŘÍDAVNÝCH MATERIÁLŮ TIG GT400-GT500)
<b>Weld@Net systém</b>	
74.04.067	SADA SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	SADA SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NETMONITOR-DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NETCONTROLMONITOR-DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJOVACÍ KABEL
71.02.202	RI WA STANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

**SF 2R-1T**

2-kladková mechanika (1kl hnaná)



Kód	Popis
07.01.324	KOMPLETNÍ MECHANIKA 2- KLADKA

**SL 4R-1T (v.2R)**

4 - kladková mechanika osazená 2 kladkami (1 hnaná)



Kód	Popis
07.01.340	KOMPLETNÍ MECHANIKA 4R- OSAZENÍ 1 KLADKA HANANÁ + 1 PŘÍTLAČNÁ

**SL 4R-2T (v.2R)**

4 - kladková mechanika osazená 2 kladkami (2 hnané)



Kód	Popis
07.01.339	KOMPLETNÍ MECHANIKA 4R (2 KLADKY HANANÉ)

**SL 4R-2T**

4- kladková mechanika (2 kladky hnané)



Kód	Popis
07.01.338	KOMPLETNÍ MECHANIKA - 4KLADKOVÁ ( 2 KLADKY HANANÉ + 2 PŘÍTLAČNÉ)

**SL 4R-4T**

4- kladková mechanika (4 kladky hnané)



Kód	Popis
07.01.337	MECHANIKA - 4 KLADKOVÁ ( 4 KLADKY HANANÉ)

### Sada rozšíření mechaniky SL 4R-1T (v.2R)



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-2T (v. 2R)

Kód	Popis
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLDKY (1 KL HNANÁ) NA 2KL HNANÉ 1.0/1.2



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-2T

Kód	Popis
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLDKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 1.0/1.2
07.01.50701	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLDKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 0.8/1.0



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-4T

Kód	Popis
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLDKY (1) NA 4 KLDKY HNANÉ-1.0/1.2

### Sada rozšíření mechaniky SL 4R-2T (v.2R)



SL4R-2T (v. 2R)

SL4R-4T

Kód	Popis
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -1.0/1.2
07.01.50201	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -0.8/1.0

### Sada rozšíření mechaniky SL 4R-2T



SL4R-2T

SL4R-4T

Kód	Popis
07.01.512	SADA ROZŠÍŘENÍ ZE 4 KLDKY (2 KL HNANÉ) NA 4 KLDKY HNANÉ-1.0/1.2

## Díly pro mechaniky podavače SL



## 1) Horní přítlačné kladky

07.01.307	KLADKA -HLADKÁ -AL- HORNÍ (1 kus)
-----------	-----------------------------------

## 2) Kladka hnací - plný drát

07.01.298	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.0,6-0,8mm(1 kus)
07.01.291	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.0,8-1,0mm(1 kus)
07.01.292	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.1,0-1,2mm(1 kus)
07.01.293	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.1,2-1,6mm(1 kus)

## 3) Kladky pro hliníkový drát

07.01.295	KLADKA PRO HLINÍK - D.0,8-1,0mm(1 kus)
07.01.296	KLADKA PRO HLINÍK -D.1,0-1,2mm(1 kus)
07.01.297	KLADKA PRO HLINÍK - D.1,2-1,6mm(1 kus)

## 4) Kladky pro trubičkový drát

07.01.301	KLADKA TRUBIČKOVÝ DRÁT D.0,9-1,0mm(1 kus)
07.01.300	KLADKA TRUBIČKOVÝ DRÁT D.1,2-1,6mm(1 kus)
07.01.321	KLADKA TRUBIČKOVÝ DRÁT D.1,6-2,0-2,4mm(1 kus)

## 5) Ostatní

07.01.309	NÁHON OD MOTORU OZUBENÝ (1 kus)
07.01.312	UNAŠEČ KLADKY OZUBENÝ 1 kus)
20.07.079	KNOFLÍK ZAJIŠTĚNÍ OZUBENÉHO NÁHONU(1 kus)
20.07.085	PODLOŽKY PLASTOVÉ-SADA PRO 4KL (1 SADA)
09.11.215	REGULÁTOR PŘÍTLAKU (1 kus)
07.01.314	HORNÍ PŘÍTLAČNÁ KLADKA -B (1 kus)

## Díly pro mechaniky podavače SF /2KL malá mechanika



## 1) Horní kladky

07.01.325	KLADKA -HLADKÁ-PRO HLINÍK (1 kus)
-----------	-----------------------------------

## 2) Kladky pro plný drát

07.01.326	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.0,6-0,8mm(1 kus)
07.01.327	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.0,8-0,9mm(1 kus)
07.01.328	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.0,8-1,0mm(1 kus)
07.01.329	KLADKA - V DRÁŽKA- PLNÝ DRÁT -D.1,0-1,2mm(1 kus)

## 3) Kladky pro hliníkový drát

07.01.330	KLADKA PRO HLINÍK .0,8-1,0mm(1 kus)
07.01.331	KLADKA PRO HLINÍK -D.1,0-1,2mm(1 kus)

## 4) Kladky pro trubičkový drát

07.01.332	KLADKA TRUBIČKOVÝ DRÁT D.0,9-1,0mm(1 kus)
07.01.333	KLADKA TRUBIČKOVÝ DRÁT D.1,0-1,2mm(1 kus)

## Podavače drátu - Křížové odkazy

	WF 3000/4000 CLASSIC	WF 3000/4000 SMART	WF 330/430 CLASSIC	WF 330/430 SMART	WF 330 / 430 RAPIDDEEPTSTEEL	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC CLASSIC	URANOS 2200/2700 SMC SMART	URANOS 2700 PMC	URANOS 2700 MTE	TERRA 320 SMC CLASSIC	TERRA 320/400 SMC SMART
SF2R-1T						●						
SL2R-2T												
SL4R-1T(v.2R)			●	●			●	●			●	●
SL4R-2T(v.2R)	●	●	○	○	●		○	○	●	●	○	○
SL4R-2T	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○
SL4R-4T	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○

● = obsahuje ○ = volitelně



## WF 3000 Classic

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- TEST plynu tlačítko



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm	$\otimes$	$\emptyset$ mm	$\phi$	$\rightarrow$	$\uparrow$	$\downarrow$	IP	$\square$ mm l x w x h	$\triangle$ Kg
WF3000CLASSIC SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = obsahuje

○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.064	PODAVAČ DRÁTU WF3000CLASSIC
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNaNÉ NA 4KL HNaNÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)

## WF 3000 Smart

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm	$\otimes$	$\emptyset$ mm	$\phi$	$\rightarrow$	$\uparrow$	$\downarrow$	IP	$\square$ mm l x w x h	$\triangle$ Kg
WF3000SMART SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = obsahuje

○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.063	PODAVAČ DRÁTU WF3000SMART-LCD3.5"
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNaNÉ NA 4KL HNaNÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430 EXCLUSIVE)



### WF 4000 Classic

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači



	P	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$	$\phi$	$\phi$	IP	mm l x w x h	kg
WF4000CLASSIC SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.062	PODAVAČ DRÁTU WF4000CLASSIC
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ

### WF 4000 Smart

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači



	P	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$	$\phi$	$\phi$	IP	mm l x w x h	kg
WF4000SMART SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.060	PODAVAČ DRÁTU WF4000SMART-LCD3.5"
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ

## WF 330 ARCDRIVE Classic

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)high
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF330ARCDRIVE CLASSIC SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.068	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KLADKY (2KL HNANÉ)
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 1.0/1.2
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1ROLLDRIVE)NA 4 KLADKY HNANÉ-1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)

## WF 330 ARCDRIVE Smart

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF330ARCDRIVE SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník










Z = trubička

Kód	Popis
71.01.067	PODAVAČ DRÁTU WF330 ARC DRIVE SMART
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KLADKY (2KL HNANÉ)
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 1.0/1.2
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1ROLLDRIVE)NA 4 KLADKY HNANÉ-1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)

### WF 330 RAPIDEEP Steel

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači
- TEST plynu tlačítko



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)			$\emptyset$ mm	$\phi$ 				<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF330RAPIDEEP STEEL</b> SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník










Z = trubička

Kód	Popis
71.01.061	PODAVAČ DRÁTU WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)
73.11.015	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ WIRINGKIT-WF EXCLUSIVE

### WF 430 ARCDRIVE Classic

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)high
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- TEST plynu tlačítko



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)			$\emptyset$ mm	$\phi$ 				<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF430ARCDRIVE CLASSIC</b> SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	● ●	○ ○	○ ○	○ ○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.065	PODAVAČ DRÁTU WF430ARCDRIVECLASSIC
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 Kladky (1 KL HNANÁ) NA 4 Kladky (2KL HNANÉ)
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 Kladky (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 1.0/1.2
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 Kladky (1ROLLDRIVE)NA 4 Kladky HNANÉ-1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.013	PUSH PULL SADA WF430CLASSIC/SMART)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ

## WF 430 ARCDRIVE Smart

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)high
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- TEST plynu tlačítko



	P	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$	$\phi$	$\phi$	IP	$\phi$ mm l x w x h	$\Delta$ Kg
WF430ARCDRIVE SMART SL4R-1T(v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.066	PODAVAČ DRÁTU WF430ARCDRIVE SMART
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KLADKY (2KL HNANÉ)
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1 KL HNANÁ) NA 4 KL (2KL HNANÉ) 1.0/1.2
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KLADKY (1ROLLDRIVE)NA 4 KLADKY HNANÉ-1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.013	PUSH PULL SADA WF430CLASSIC/SMART)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ

## WF 430 RAPIDEEP Steel

- Selco CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Plně digitální a uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální nastavení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- TEST plynu tlačítko
- Ø200/300mm s cívkami kompatibilní
- Příprava na osazení sady pojezdových koleček
- Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku
- Push-pull jednotka hořáku- možnost
- Příprava pro vodní chlazení hořáku
- Kompatibilní s dálkovými ovladači



	P	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$ mm	$\phi$	$\phi$	$\phi$	$\phi$	IP	$\phi$ mm l x w x h	$\Delta$ Kg
WF430RAPIDEEP STEEL SL4R-2T(v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = obsahuje ○ = volitelně

A=hliník

Z = trubička

Kód	Popis
71.01.069	PODAVAČ DRÁTU WF430 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ Z 2 KL HNANÉ NA 4KL HNANÉ -1.0/1.2
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)
73.11.012	PUSH PULL SADA WF4000-WF430EXCLUSIVE)
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ
73.11.015	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ WIRINGKIT-WF EXCLUSIVE

### Pojezdová kolečka sada D.125mm

#### Kompatibilní s

- WF330 ARCDRIVE CLASSIC
- WF330SMART
- WF330 RAPIDEEP STEEL
- WF430ARCDRIVECLASSIC
- WF430SMART
- WF430RAPIDEEPSTEEL
- WF3000CLASSIC
- WF3000SMART
- WF4000CLASSIC
- WF4000SMART



Kód	Popis
73.10.073	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.125mm)

### Pojezdová kolečka sada D.63mm

#### Kompatibilní s

- WF330 ARCDRIVE CLASSIC
- WF330SMART
- WF330 RAPIDEEP STEEL
- WF430ARCDRIVECLASSIC
- WF430SMART
- WF430RAPIDEEPSTEEL
- WF3000CLASSIC
- WF3000SMART
- WF4000CLASSIC
- WF4000SMART



Kód	Popis
73.10.074	POJEZDOVÁ KOLEČKA -SADA ROZŠÍŘENÍ (D.63mm)

### Sada držáku podavače drátu

#### Kompatibilní s

- WF430ARCDRIVECLASSIC
- WF430ARCDRIVESMART
- WF430RAPIDEEPSTEEL
- WF4000CLASSIC
- WF4000SMART



Kód	Popis
73.10.075	DRŽÁK PRO PODAVAČ




## Podavače drátu - Křížové odkazy

	WF 3000 CLASSIC	WF 3000 SMART	WF 4000 CLASSIC	WF 4000 SMART	WF 330 ARCDRIVE CLASSIC	WF 330 ARCDRIVE SMART	WF 330 RAPID DEEP STEEL	WF 430 ARCDRIVE CLASSIC	WF 430 ARCDRIVE SMART	WF 430 RAPID DEEP STEEL
2-podávací kladky	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4-podávací kladky	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
18m/min										
22m/min	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Příprava na osazení sady pojezdových koleček	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7 segmentový LED display	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LCD grafický display	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitální nastavení parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Analogové nastavení parametrů										
Regulátor průtoku										
Digitální zobrazení svařovacích parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Setup		●		●	●	●	●	●	●	●
Programová paměť	●	●	●	●		●				●
Zámek klávesnice chráněný heslem		●		●	●	●	●	●	●	●
MMA svařovací proces	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MMA Synergy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hotstart	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arcforce	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antisticking	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drážkování uhlíkovou elektrodou	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG svařovací proces	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dotykové zapálení oblouku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG svařovací proces	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsní MIG svařovací proces	●	●	●	●						
Double Pulsní MIGwelding (synchronní puls)	●	●	●	●						
Ruční MIG proces	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG Synergy	●	●	●	●		●		●	●	●
Nastavení dle -Rychlost posuvu-výstupní proud - síla materiálu	●	●	●	●		●		●	●	●
Nastavitelná dynamika	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2/4 taktní režim spouště hořáku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Craterfiller - vyplnění kráteru	●	●	●	●		●				●
Bilevel Mig/Mag	●	●	●	●		●				●
Režim bodování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Režim stehování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pomalý náběh motoru - nastavitelný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dohoření a funkce impulsního odstranění kuličky na drátu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Předfuk plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dofuk plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tlačítko zavedení drátu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TEST plyn	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kompatibilní s dálkovými ovladači	●	●	●	●			○			○
Eurokoncovka - MIG/MAG připojení hořáku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eurokoncovka-MIG/MAG U/D hořák - možnost	●	●	●	●			●			●
Eurokoncovka -MIG/MAG DIGI MIG hořák- možnost	●	●	●	●						
Push-pull hořák- možnost	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Příprava pro vodní chlazení hořáku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roll-bar										

● = obsahuje ○ = volitelně


**SM15** Plyn

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ø <sub>mm</sub>	$\leftarrow$ m $\rightarrow$	△Kg
SM15	35% 150A	35% 180A	0,6-1,0mm	3m	-



Kód	Popis
81.31.001	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SM-15-L.3m- VZDUCEM CHLAZENÝ


**MB15AK** Plyn

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ø <sub>mm</sub>	$\leftarrow$ m $\rightarrow$	△Kg
MB15AK	60% 150A	60% 180A	0,6-1,0mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.01.011	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 15AK - L.3m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.01.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB 15AK - L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ


**MB25AK** Plyn

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ø <sub>mm</sub>	$\leftarrow$ m $\rightarrow$	△Kg
MB25AK	60% 200A	60% 230A	0,8-1,2mm	4m	-



Kód	Popis
81.01.021	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25AK-L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ

**MB 25 DGMIG** Plyn


	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ø <sub>mm</sub>	$\leftarrow$ m $\rightarrow$	△Kg
MB 25 DGMIG	60% 200A	60% 230A	0,8-1,2mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.03.013	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25DGMIG-L.3m- VZDUCEM CHLAZENÝ
81.03.011	MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB25DGMIG-L.4m- VZDUCEM CHLAZENÝ




**MB26KD** Plyn

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB26KD	60% 240A	60% 270A	0,8-1,2mm	4m	-



Kód	Popis
81.01.031	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB26KD-L.4m-AIRH2O


**MB36KD** Plyn

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB36KD	60% 270A	60% 300A	0,8-1,2mm	4m	-



Kód	Popis
81.01.041	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB36KD-L.4m-AIRH2O


**MB 240 D** Kapalinou chlazený

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB240 D	100% 270A	100% 300A	0,8-1,2mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.01.006	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240D-L.3m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.007	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ

**MB 240 DGMIG** Kapalinou chlazený


	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB240 DGMIG	100% 270A	100% 300A	0,8-1,2mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.03.014	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig-L.3m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.012	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB240DgMig-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ

## MB501D

Plyn


	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB501D	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.01.060	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D-L.3m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.061	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.062	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501D-L.5m-KAPALINOU CHLAZENÝ

## MB 501 DGMIG

Kapalinou chlazený


	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
MB 501 DGMIG	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.03.016	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig-L.3m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.03.010	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK MB501DgMig-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ

## ABIMIGW555D

Kapalinou chlazený


	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
ABIMIG W555D	100% 500A	100% 550A	0,8-1,6mm	3/4m	-



Kód	Popis
81.01.053	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555D-L.3m-KAPALINOU CHLAZENÝ
81.01.054	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK W555D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ

## PP PLUS 401D

Kapalinou chlazený

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	←m→	△Kg
PPPLUS 401D	100% 350A	100% 400A	0,8-1,6mm	4/8m	-



Kód	Popis
81.01.143	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ -45°
81.01.142	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ -PŘÍMÝ
81.01.14201	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D-L.4m-KAPALINOU CHLAZENÝ -PŘÍMÝ
81.01.145	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D-L.8m-KAPALINOU CHLAZENÝ -45°
81.01.144	MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁK PPPLUS401D-L.8m-KAPALINOU CHLAZENÝ -PŘÍMÝ

## Spotřební díly SM15

**1) Plynová hubice (kónická)**

82.02.010	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
-----------	------------------------------------

**2) Kontaktní špička - průvlak**

82.01.004	PRŮVLAK D.0,6mmM6D6 (10 kusů)
-----------	-------------------------------

82.01.005	PRŮVLAK D.0,8mmM6D6 (10 kusů)
-----------	-------------------------------

82.01.006	PRŮVLAK D.0,9mmM6D6 (10 kusů)
-----------	-------------------------------

82.01.007	PRŮVLAK D.1,0mmM6D6 (10 kusů)
-----------	-------------------------------

82.01.008	PRŮVLAK D.1,2mmM6D6 (10 kusů)
-----------	-------------------------------

82.01.009	PRŮVLAK D.0,8mm PRO AL M6D6 (10 kusů)
-----------	---------------------------------------

82.01.010	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M6D6 (10 kusů)
-----------	---------------------------------------

**3) Držák špičky - průvlatu (krátký)**

82.15.001	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M6(10 kusů)
-----------	---

**4) Vedení drátu izolované - bowden**

82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.3m(1 kus)
-----------	------------------------------

82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
-----------	------------------------------

82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
-----------	--

82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
-----------	--

82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
-----------	--

82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
-----------	--

## Spotřební díly MB15AK

**1) Plynová hubice (kónická)**

82.02.010	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
-----------	------------------------------------

**2) Kontaktní špička - průvlek**

82.01.004	PRŮVLAKEK D.0,6mmM6D6 (10 kusů)
82.01.005	PRŮVLAKEK D.0,8mmM6D6 (10 kusů)
82.01.006	PRŮVLAKEK D.0,9mmM6D6 (10 kusů)
82.01.007	PRŮVLAKEK D.1,0mmM6D6 (10 kusů)
82.01.009	PRŮVLAKEK D.0,8mm PRO AL M6D6 (10 kusů)
82.01.010	PRŮVLAKEK D.1,0mm PRO AL M6D6 (10 kusů)

**3) Pružina pro hubici**

82.08.010	PRUŽINA pro plynovou hubici (20 kusů)
-----------	---------------------------------------

**4) Vedení drátu izolované - bowden**

82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.3m(1 kus)
82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.4m(1 kus)
82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

## Spotřební díly MB25AK - MB25DGMIG



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.011	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.013	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8 (10 kusů)
82.01.015	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,0mmM6D8 (10 kusů)
82.01.016	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,2mmM6D8 (10 kusů)
82.01.061	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.019	PRŮVLAK D.1,0mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.020	PRŮVLAK D.1,2mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.051	PRŮVLAK D.0,8mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.052	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.053	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
	<b>3) Rozdělovač plynu - difuzer</b>
82.03.002	DIFUZER (10 kusů)
	<b>4) Pružina pro hubici</b>
82.08.035	PRUŽINA pro plynovou hubici (20 kusů)
	<b>5) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.3m(1 kus)
82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.4m(1 kus)
82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

## Spotřební díly MB26KD



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.012	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.013	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8 (10 kusů)
82.01.015	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,0mmM6D8 (10 kusů)
82.01.016	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,2mmM6D8 (10 kusů)
82.01.061	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.019	PRŮVLAK D.1,0mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.020	PRŮVLAK D.1,2mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.051	PRŮVLAK D.0,8mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.052	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.053	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
	<b>3) Držák špičky - průvlatu (krátký)</b>
82.03.101	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M6(10 kusů)
	<b>4) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.003	DIFUZER(10 kusů)
	<b>5) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.3m(1 kus)
82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.4m(1 kus)
82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.144	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.153	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.154	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

## Spotřební díly MB36KD



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.013	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.022	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10 (10 kusů)
82.01.023	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10 (10 kusů)
82.01.024	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(10 kusů)
82.01.064	PRŮVLAK D.1,4mmM8D10 (10 kusů)
82.01.025	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10 (10 kusů)
82.01.062	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.028	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.029	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.030	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.055	PRŮVLAK - E-Cu for Al - D.0,8mm - M8 (10 kusů)
82.01.056	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.057	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.058	PRŮVLAK D.1,6mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
	<b>3) Držák špičky - průvlatu (krátký)</b>
82.03.111	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M8(10 kusů)
82.03.112	MEZIKUS - DRŽÁK PRŮVLAKU- DLOUHÝ - M8(10 kusů)
	<b>4) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.004	DIFUZER(10 kusů)
	<b>5) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.3m(1 kus)
82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm-L.4m(1 kus)
82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.144	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.153	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.154	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)



## Spotřební díly MB240D - MB240DGMIG



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.037	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.013	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8 (10 kusů)
82.01.015	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,0mmM6D8 (10 kusů)
82.01.016	PRŮVLAK - E-Cu - D.1,2mmM6D8 (10 kusů)
82.01.061	PRŮVLAK D.0,8mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.019	PRŮVLAK D.1,0mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.020	PRŮVLAK D.1,2mmM6D8(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.051	PRŮVLAK D.0,8mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.052	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
82.01.053	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M6D8 (10 kusů)
	<b>3) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.010	DIFUZER(10 kusů)
	<b>4) Držák špičky - průvlatu</b>
82.03.114	DRŽÁK PRŮVLAKU -M6 (10 kusů)
	<b>5) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.023	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.5m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.144	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.153	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.154	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

## Spotřební díly MB501D - MB501DGMIG



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.012	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.022	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10 (10 kusů)
82.01.023	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10 (10 kusů)
82.01.024	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(10 kusů)
82.01.064	PRŮVLAK D.1,4mmM8D10 (10 kusů)
82.01.025	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10 (10 kusů)
82.01.062	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.028	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.029	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.030	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.055	PRŮVLAK - E-Cu for Al - D.0,8mm - M8 (10 kusů)
82.01.056	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.057	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.058	PRŮVLAK D.1,6mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
	<b>3) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.006	DIFUZER(10 kusů)
	<b>4) Držák špičky - průvlatu (krátký)</b>
82.03.104	MEZIKUS - DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M6(10 kusů)
82.03.105	MEZIKUS - DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M8(10 kusů)
82.03.110	MEZIKUS - DRŽÁK PRŮVLAKU- DLOUHÝ - M8(10 kusů)
	<b>5) Podložka</b>
82.08.046	PODLOŽKA (20 kusů)
	<b>6) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.023	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.5m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.140	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.5m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.143	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.5m(1 kus)
82.05.144	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.146	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.5m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

Kód	Popis
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.149	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.5m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.152	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.5m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.153	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.154	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.155	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.5m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)

## Spotřební díly ABIMIG W555D



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.012	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.022	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10 (10 kusů)
82.01.023	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10 (10 kusů)
82.01.024	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(10 kusů)
82.01.025	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10 (10 kusů)
82.01.062	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.028	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.029	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.030	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.055	PRŮVLAK - E-Cu for Al - D.0,8mm - M8 (10 kusů)
82.01.056	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.057	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.058	PRŮVLAK D.1,6mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
	<b>3) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.006	DIFUZER(10 kusů)
	<b>4) Držák špičky - průvlatu (krátký)</b>
82.03.113	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M8(10 kusů)
	<b>5) Podložka</b>
82.08.046	PODLOŽKA (20 kusů)
	<b>6) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.138	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.141	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.144	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.3m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.147	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.148	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.150	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.151	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.153	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.3m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)
82.05.154	TEFLONBOWDEN 1,6mm-L.4m+ MOSAZ SPIRÁLA (1 kus)




## Spotřební díly PP PLUS 401D



Kód	Popis
	<b>1) Plynová hubice (kónická)</b>
82.02.012	HUBICE PLYNOVÁ (KÓNICKÁ) (10 kusů)
	<b>2) Kontaktní špička - průvlak</b>
82.01.022	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10 (10 kusů)
82.01.023	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10 (10 kusů)
82.01.024	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(10 kusů)
82.01.025	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10 (10 kusů)
82.01.028	PRŮVLAK D.1,0mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.029	PRŮVLAK D.1,2mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.030	PRŮVLAK D.1,6mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
82.01.055	PRŮVLAK - E-Cu for Al - D.0,8mm - M8 (10 kusů)
82.01.056	PRŮVLAK D.1,0mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.057	PRŮVLAK D.1,2mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.058	PRŮVLAK D.1,6mm PRO AL M8D10 (10 kusů)
82.01.062	PRŮVLAK D.0,8mmM8D10(CuCrZr) (10 kusů)
	<b>3) Rozdělovač plynu izolovaný</b>
82.03.006	DIFUZER(10 kusů)
	<b>4) Držák špičky - průvlaku (krátký)</b>
82.03.104	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M6(10 kusů)
82.03.105	MEZIKUS -DRŽÁK PRŮVLAKU - KRÁTKÝ- M8(10 kusů)
82.03.110	MEZIKUS - DRŽÁK PRŮVLAKU- DLOUHÝ - M8(10 kusů)
	<b>5) Podložka</b>
82.08.046	PODLOŽKA (20 kusů)
	<b>6) Vedení drátu izolované - bowden</b>
82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm-L.4m(1 kus)
82.05.139	GRAFITOVÝ BOWDEN 0,6-0,8mm-L.4m(1 kus)
82.05.142	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,0-1,2mm-L.4m(1 kus)
82.05.145	GRAFITOVÝ BOWDEN 1,6mm-L.4m(1 kus)
	<b>8) Kladky pro Pushpull</b>
82.08.113	PUSHPULLKLADKA -D.0,8mm(1 kus)
82.08.114	PUSHPULLKLADKA -D.0,9mm(1 kus)
82.08.115	PUSHPULLKLADKA -D.1,0mm(1 kus)
82.08.116	PUSHPULLKLADKA -D.1,2mm(1 kus)
82.08.117	PUSHPULLKLADKA -D.1,6mm(1 kus)

## ST1700E

Plyn

	X% DC	X% AC	Ømm		
ST1700E	35% 170A	35% 140A	0,5-2,4mm	4/8m	-

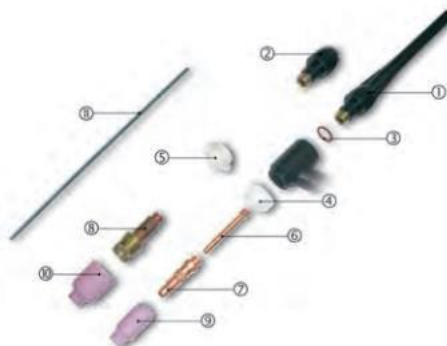


Kód	Popis
81.32.063	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700E-L.4m-H2O
81.32.064	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700E-L.8m-H2O

## Spotřební díly pro TIG hořáky

## Kompatibilní s

- ST1700
- ST1700U/D
- ST1700DigiTig
- ST2200
- ST2200U/D
- ST2200DigiTig
- ST3000
- ST3000U/D
- ST3000DigiTig
- ST4000
- ST4000U/D
- ST4000DigiTig
- SR17V
- SR26V



Kód	Popis
	<b>1) Krytka elektrody (dlouhá)</b>
82.10.018	KRYTKA (DLOUHÁ)(3 kusy)
	<b>2) Krytka elektrody (krátká)</b>
82.10.019	KRYTKA (KRÁTKÁ)(3 kusy)
	<b>3) Těsnění</b>
82.10.020	O-KROUŽEK(10 kusů)
	<b>4) Izolační kroužek</b>
82.10.002	HUBICE PLYNOVÁ -IZOLAČNÍ KROUŽEK-TĚLO(3kusy)
	<b>5) Izolační kroužek</b>
82.10.350	HUBICE PLYNOVÁ IZOLAČNÍ KROUŽEK TĚLO- ČOČKA(3 kusy))
	<b>6) Kleština</b>
82.10.313	KLEŠTINA D.1,0mm(3kusy)
82.10.314	KLEŠTINA D.1,6mm(3kusy)
82.10.315	KLEŠTINA D.2,4mm(3kusy)
82.10.316	KLEŠTINA D.3,2mm(3kusy)
82.10.317	KLEŠTINA D.4,0mm(3kusy)
	<b>7) Domeček kleštiny</b>
82.10.156	DOMEČEK KLEŠTINY D.0,5-1,2mm(3kusy)
82.10.157	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm(3kusy)
82.10.158	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm(3kusy)
82.10.159	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm(3kusy)
82.10.160	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mm(3kusy)
	<b>8) Domeček kleštiny pro čočky</b>
82.10.352	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy)
82.10.353	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy)
82.10.354	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy)
82.10.355	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy)
82.10.356	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mm PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy)

Kód	Popis
<b>9) Keramické plynové hubice</b>	
82.10.162	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.12 - D.19mm(10 kusů)
82.10.163	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.4 - D.6,4mm (10 kusů)
82.10.164	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.5 - D.8,0mm (10 kusů)
82.10.166	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.6 - D.9,8mm (10 kusů)
82.10.168	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.7 - D.11,2mm(10 kusů)
82.10.170	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.8 - D.12,7mm(10 kusů)
82.10.161	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ - č.10 - D.15,7mm(10 kusů)
<b>10) Keramické plynové hubice</b>	
82.10.357	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.4D.6,4mmPLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
82.10.358	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.5 - D.8,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
82.10.359	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.6D.9,8mmPLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
82.10.360	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.7D.11,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
82.10.361	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.8D.12,7mmPLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
82.10.362	KERAMICKÁ HUBICE PLYNOVÁ č.12D.17,2mm PLYNOVÁ ČOČKA (10 kusů)
<b>11) Elektrody</b>	
82.11.065	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,0mm[TYRKYSOVÁ] (10 kusů)
82.11.066	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,6mm[TYRKYSOVÁ] (10 kusů)
82.11.068	TIG ELEKTRODA WS2 D.2,4mm[TYRKYSOVÁ] (10 kusů)
82.11.070	TIG ELEKTRODA WS2 D.3,2mm[TYRKYSOVÁ] (10 kusů)
82.11.071	TIG ELEKTRODA WS2 D.4,0mm[TYRKYSOVÁ] (10 kusů)
82.11.053	TIG ELEKTRODA ČISTÝ W D.1,6mm[ZELENÁ] (10 kusů)
82.11.055	TIG ELEKTRODA ČISTÝ W D.2,4mm[ZELENÁ] (10 kusů)
82.11.057	TIG ELEKTRODA ČISTÝ W D.3,2mm[ZELENÁ] (10 kusů)
82.11.058	TIG ELEKTRODA ČISTÝ W D.4,0mm[ZELENÁ] (10 kusů)



## T.MAP RapiDeep 2.0

## Technické vlastnosti

- Zrychlené svařování
- Zvýšená produktivita
- Omezení nákladů
- Zvýšení míry nanášení materiálu
- Zlepšení průvaru
- Více koncentrovaný oblouk
- Zlepšení stability oblouku
- Zlepšení kontroly oblouku
- Méně vneseného tepla
- Nižší míra vad
- Zvýšená kvalita svarového spoje



Obj.kód	Popis	
79.RD.00099	SVAŘOVACÍ PROCES T.MAPRAPIDEEP2.0	545,00

## T.MAP RapiDeep 2.0 Křížové odkazy

		T.MAPRAPIDEEP2.0
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2		●
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar18%CO2		●
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar8%CO2		●
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar8%CO2		●
G3/4Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar8%CO2		●
CrNi199 (ER308L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		●
CrNi199 (ER308L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		●
CrNi199 (ER308L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2		●

● = zahrnuje

## T.MAP Quickpuls 2.0

### Technické vlastnosti

- Zrychlené svařování
- Zvýšená produktivita
- Omezení nákladů
- Zvýšení míry nanášení materiálu
- Zlepšení průvaru
- Více koncentrovaný oblouk
- Zlepšení stability oblouku
- Zlepšení kontroly oblouku
- Méně vneseného tepla
- Nižší míra vad
- Zvýšená kvalita svarového spoje



Obj.kód	Popis	
79.QP.00099	SVAŘOVACÍ PROCES T.MAPQUICKPULSE 2.0	1.035,00

### TMAPQuickpuls 2.0 Křížové odkazy

	T.MAPQUICKPULSE 2.0
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar18%CO2	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar8%CO2	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar8%CO2	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar8%CO2	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2	●

● = zahrnuje

## Böhler Svařovací programy




- diamondspark 52 RC Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
- FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
- Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
- Nibas 625 IG Ø1,2mm 100%Ar
- FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%CO2
- Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
- Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2%CO2
- CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar-2%CO2
- CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar-2%CO2

...and many more...




Obj.kód	Popis
	Svařovací programy MIG/MAGSTANDARD
79.S1.00098	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - nelegovaná ocel (základní trubičkový drát)
	Svařovací program MIG/MAGStandard - diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.00097	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - nelegovaná ocel (rutilový trubičkový drát )
	Svařovací program MIG/MAGStandard - diamondspark 52 RC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
	Svařovací program MIG/MAGStandard - diamondspark 52 RC Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.00096	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - nelegovaná ocel (metal plněný drát)
	Svařovací program MIG/MAGStandard - diamondspark 52 MC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.00093	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - Vysoce legovaná ocel (rutilový trubičkový drát )
	Svařovací program MIG/MAGStandard - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
	Svařovací program MIG/MAGStandard - FOXcore 307 MC/S Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
	Svařovací program MIG/MAGStandard - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
	Svařovací program MIG/MAGStandard - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.00091	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - Nickel slitina ( trubičkový drát )
	Svařovací program MIG/MAGStandard - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%CO2
79.S1.00089	Svařovací program sPackage - MIG/MAGStandard - Hliník slitina (plný drát)
	Svařovací program MIG/MAGStandard - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
	Svařovací programy MIG/MAGPULS
79.P1.00098	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - nelegovaná ocel (základní trubičkový drát)
	Svařovací program MIG/MAG Puls - diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.00096	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - nelegovaná ocel (metal plněný drát)
	Svařovací program MIG/MAG Puls - diamondspark 52 MC Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.00093	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - Vysoce legovaná ocel (rutilový trubičkový drát )
	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.00092	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - Nickel slitina (plný drát)
	Svařovací program MIG/MAG Puls - Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2%CO2
79.P1.00091	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - Nickel slitina ( trubičkový drát )
	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%CO2
79.P1.00089	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - Hliník slitina (plný drát)
	Svařovací program MIG/MAG Puls - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
79.CP.00099	Svařovací program sPackage - MIG/MAGPuls - Cladding (plný drát)
	Svařovací program MIG/MAG Puls - Nibas 625 IG Ø1,2mm 100%Ar

## Böhler svařovací programy



- diamondspark 52 RC Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
- FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
- Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
- Nibas 625 IG Ø1,2mm 100%Ar
- FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%CO2
- Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
- Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2%CO2
- CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar-2%CO2
- CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar-2%CO2

...and many more...



Obj.kód	Popis
Svařovací programy - MIG/MAGSTANDARD	
79.S1.02099	Svařovací program MIG/MAG Standard - diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.02499	Svařovací program MIG/MAG Standard - diamondspark 52 RC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.02899	Svařovací program MIG/MAG Standard - diamondspark 52 RC Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.03299	Svařovací program MIG/MAG Standard - diamondspark 52 MC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.14099	Svařovací program MIG/MAG Standard - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
79.S1.14098	Svařovací program MIG/MAG Standard - FOXcore 307 MC/S Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
79.S1.08999	Svařovací program MIG/MAG Standard - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.14299	Svařovací program MIG/MAG Standard - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 100% CO2
79.S1.14499	Svařovací program MIG/MAG Standard - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18% CO2
79.S1.10899	Svařovací program MIG/MAG Standard - Union AlMg5 Ø1,2mm 100% Ar
Svařovací programy MIG/MAGPULS	
79.P1.02099	Svařovací program MIG/MAG Puls - diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.P1.03299	Svařovací program MIG/MAG Puls - diamondspark 52 MC Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.P1.14099	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2
79.P1.08999	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.P1.12099	Svařovací program MIG/MAG Puls - Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2% CO2
79.P1.14499	Svařovací program MIG/MAG Puls - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18% CO2
79.P1.10899	Svařovací program MIG/MAG Puls - Union AlMg5 Ø1,2mm 100% Ar
79.CP.12099	Svařovací program MIG/MAG Puls - Nibas 625 IG Ø1,2mm 100% Ar

## Svařovací programy

## Technické vlastnosti

- Přidané MIG/MAG programy

79.S1.001  
 79.S1.002  
 79.S1.003 79.P1.001  
 79.S1.004 79.P1.002  
 79.S1.005 79.P1.003  
 79.S1.006 79.P1.004  
 79.S1.007 79.P1.005  
 79.S1.008 79.P1.006  
 79.S1.009 79.P1.007  
 ..... 79.P1.008  
 ..... 79.P1.009  
 .....



Obj.kód	Popis
	Svařovací programy - STANDARD MIG/MAG
79.S1.001	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,6mm 100%CO2
79.S1.002	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,8mm 100%CO2
79.S1.003	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,0mm 100%CO2
79.S1.004	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.005	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,6mm 100%CO2
79.S1.006	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.007	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,8mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.008	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,0mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.009	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.010	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.011	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,6mm 92%Ar-8%CO2
79.S1.012	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,8mm 92%Ar-8%CO2
79.S1.013	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,0mm 92%Ar-8%CO2
79.S1.014	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,2mm 92%Ar-8%CO2
79.S1.015	Svařovací program MIG/MAG Standard - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,6mm 92%Ar-8%CO2
79.S1.132	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø0,8mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.124	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø1,0mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.125	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø1,2mm 82%Ar-18% CO2
79.S1.131	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø0,8mm 92%Ar-8% CO2
79.S1.135	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø1,0mm 92%Ar-8% CO2
79.S1.136	Svařovací program MIG/MAG Standard - G 694 M (ER110S-G)Ø1,2mm 92%Ar-8% CO2
79.S1.016	Svařovací program MIG/MAG Standard - Tvrdonávary Ø1,0mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.017	Svařovací program MIG/MAG Standard - Tvrdonávary Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.018	Svařovací program MIG/MAG Standard - Tvrdonávary Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.020	Svařovací program MIG/MAG Standard - BFCW Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.022	Svařovací program MIG/MAG Standard - BFCW Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.024	Svařovací program MIG/MAG Standard - RFCW Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.026	Svařovací program MIG/MAG Standard - RFCW Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.028	Svařovací program MIG/MAG Standard - RFCW Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.031	Svařovací program MIG/MAG Standard - MFCW Ø1,0mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.032	Svařovací program MIG/MAG Standard - MFCW Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.034	Svařovací program MIG/MAG Standard - MFCW Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.S1.036	Svařovací program MIG/MAG Standard - MFCW Ø1,2mm 100%CO2
79.S1.137	Svařovací program MIG/MAG Standard - MCW Ø0,9mm No-Plyn
79.S1.138	Svařovací program MIG/MAG Standard - MCW Ø1,2mm No-Plyn
79.S1.127	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing G6 FCW (Stellite G6)Ø1,2mm 100%Ar
79.S1.128	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing G6 FCW (Stellite G6)Ø1,6mm 100%Ar
79.S1.129	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing G6 FCW (Stellite G6)Ø1,2mm 98%Ar-2%O2
79.S1.130	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing G6 FCW (Stellite G6)Ø1,6mm 98%Ar-2%O2
79.S1.043	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 134 (ER410)Ø1,2mm 98%Ar-2%CO2

Obj.kód	Popis
79.S1.045	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 18 8 (ER307)Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.S1.046	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 18 8 (ER307)Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.S1.047	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 18 8 (ER307)Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.S1.049	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 199 (ER308L) Ø0,6mm98%Ar-2% CO2
79.S1.050	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 199 (ER308L) Ø0,8mm98%Ar-2% CO2
79.S1.051	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 199 (ER308L) Ø1,0mm98%Ar-2% CO2
79.S1.052	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 199 (ER308L) Ø1,2mm98%Ar-2% CO2
79.S1.053	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 199 (ER308L) Ø1,6mm98%Ar-2% CO2
79.S1.054	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø0,8mm98%Ar-2% CO2
79.S1.055	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,0mm98%Ar-2% CO2
79.S1.056	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,2mm98%Ar-2% CO2
79.S1.057	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,6mm98%Ar-2% CO2
79.S1.058	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø0,8mm69%Ar-30%He-1%O2
79.S1.059	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,0mm69%Ar-30%He-1%O2
79.S1.060	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,2mm98%Ar-30%He-1%O2
79.S1.061	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,6mm69%Ar-30%He-1%O2
79.S1.063	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 22 09 (ER2209)Ø1,0mm98%Ar-2% CO2
79.S1.064	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 22 09 (ER2209)Ø1,2mm98%Ar-2% CO2
79.S1.067	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 23 12 (ER309)Ø1,0mm98%Ar-2% CO2
79.S1.068	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 23 12 (ER309)Ø1,2mm98%Ar-2% CO2
79.S1.072	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 25 09 (ER2509)Ø1,2mm68%Ar-30%He-2%CO2
79.S1.074	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 25 20 (ER310)Ø0,8mm98%Ar-2% CO2
79.S1.075	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 25 20 (ER310)Ø1,0mm98%Ar-2% CO2
79.S1.076	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNi 25 20 (ER310)Ø1,2mm98%Ar-2% CO2
79.S1.079	Svařovací program MIG/MAG Standard - CrNb 16 (ER430)Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.S1.083	Svařovací program MIG/MAG Standard - FCW CrNi 13 4 (E410)Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.S1.085	Svařovací program MIG/MAG Standard - FCW CrNi 199 (E308L) Ø0,9mm82%Ar-18%CO2
79.S1.086	Svařovací program MIG/MAG Standard - FCW CrNi 199 (E308L) Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.S1.087	Svařovací program MIG/MAG Standard - FCW CrNi 199 (E308L) Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.S1.089	Svařovací program MIG/MAG Standard - FCW CrNi 19 12 3 (E316L)Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.S1.133	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0)Ø1,6mm - s vlastní ochranou
79.S1.134	Svařovací program MIG/MAG Standard - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0)Ø2,0mm - s vlastní ochranou
79.S1.094	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuAl8Ø0,8mm100%Ar
79.S1.095	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuAl8Ø1,0mm100%Ar
79.S1.096	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuAl8Ø1,2mm100%Ar
79.S1.097	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuAl8Ø1,6mm100%Ar
79.S1.098	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuSi3Ø0,8mm100%Ar
79.S1.099	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuSi3Ø1,0mm100%Ar
79.S1.100	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuSi3Ø1,2mm100%Ar
79.S1.102	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuSi3Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.S1.103	Svařovací program MIG/MAG Standard - CuSi3Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.S1.106	Svařovací program MIG/MAG Standard - AlMg5Ø0,8mm100%Ar
79.S1.107	Svařovací program MIG/MAG Standard - AlMg5Ø1,0mm100%Ar
79.S1.108	Svařovací program MIG/MAG Standard - AlMg5Ø1,2mm100%Ar
79.S1.109	Svařovací program MIG/MAG Standard - AlMg5Ø1,6mm100%Ar
79.S1.110	Svařovací program MIG/MAG Standard - AISi5Ø0,8mm100%Ar
79.S1.111	Svařovací program MIG/MAG Standard - AISi5Ø1,0mm100%Ar
79.S1.112	Svařovací program MIG/MAG Standard - AISi5Ø1,2mm100%Ar
79.S1.113	Svařovací program MIG/MAG Standard - AISi5Ø1,6mm100%Ar
79.S1.114	Svařovací program MIG/MAG Standard - Al99,5Ø0,8mm100%Ar
79.S1.115	Svařovací program MIG/MAG Standard - Al99,5Ø1,0mm100%Ar
79.S1.116	Svařovací program MIG/MAG Standard - Al99,5Ø1,2mm100%Ar
79.S1.117	Svařovací program MIG/MAG Standard - Al99,5Ø1,6mm100%Ar



Obj.kód	Popis
	Svařovací programy - PULSED MIG/MAG
79.P1.006	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.007	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,8mm82%Ar-18%CO2
79.P1.008	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,0mm82%Ar-18%CO2
79.P1.009	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.010	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.011	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,6mm92%Ar-8%CO2
79.P1.012	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø0,8mm92%Ar-8%CO2
79.P1.013	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,0mm92%Ar-8%CO2
79.P1.014	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,2mm92%Ar-8%CO2
79.P1.015	Svařovací program MIG/MAG Puls - G3/4 Si1 (ER70S)Ø1,6mm92%Ar-8%CO2
79.P1.132	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø0,8mm82%Ar-18%CO2
79.P1.124	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø1,0mm82%Ar-18%CO2
79.P1.125	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.131	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø0,8mm92%Ar-8%CO2
79.P1.135	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø1,0mm92%Ar-8%CO2
79.P1.136	Svařovací program MIG/MAG Puls - G 694 M (ER110S-G)Ø1,2mm92%Ar-8%CO2
79.P1.016	Svařovací program MIG/MAG Puls - Tvrdonávary Ø1,0mm82%Ar-18%CO2
79.P1.017	Svařovací program MIG/MAG Puls - Tvrdonávary Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.018	Svařovací program MIG/MAG Puls - Tvrdonávary Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.020	Svařovací program MIG/MAG Puls - BFCW Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.022	Svařovací program MIG/MAG Puls - BFCW Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.024	Svařovací program MIG/MAG Puls - RFCW Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.026	Svařovací program MIG/MAG Puls - RFCW Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.032	Svařovací program MIG/MAG Puls - MFCW Ø1,2mm82%Ar-18%CO2
79.P1.034	Svařovací program MIG/MAG Puls - MFCW Ø1,6mm82%Ar-18%CO2
79.P1.127	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.128	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm 100%Ar
79.P1.129	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm98%Ar-2%O2
79.P1.130	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm98%Ar-2%O2
79.P1.043	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 134 (ER410) Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.045	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 188 (ER307)Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.P1.046	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 188 (ER307)Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.047	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 188 (ER307)Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.139	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 188 (ER307)Ø1,0mm82%Ar-18%CO2
79.P1.049	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 199 (ER308L) Ø0,6mm98%Ar-2%CO2
79.P1.050	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 199 (ER308L) Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.P1.051	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 199 (ER308L) Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.052	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 199 (ER308L) Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.053	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 199 (ER308L) Ø1,6mm98%Ar-2%CO2
79.P1.054	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 19123 (ER316) Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.P1.055	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 19123 (ER316) Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.056	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 19123 (ER316) Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.057	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 19123 (ER316) Ø1,6mm98%Ar-2%CO2
79.P1.063	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2209 (ER2209) Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.064	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2209 (ER2209) Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.067	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2312 (ER309)Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.068	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2312 (ER309)Ø1,2mm98%Ar-2%CO2
79.P1.072	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2509 (ER2509)Ø1,2mm68%Ar-30%He-2%CO2
79.P1.074	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2520 (ER310)Ø0,8mm98%Ar-2%CO2
79.P1.075	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2520 (ER310)Ø1,0mm98%Ar-2%CO2
79.P1.076	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNi 2520 (ER310)Ø1,2mm98%Ar-2%CO2



Obj.kód	Popis
79.P1.079	Svařovací program MIG/MAG Puls - CrNb 16 (ER430)Ø1,0mm 98%Ar-2%CO2
79.P1.083	Svařovací program MIG/MAG Puls - FCWCrNi 13 4 (E410)Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.086	Svařovací program MIG/MAG Puls - FCWCrNi 19 9 (E308L)Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.087	Svařovací program MIG/MAG Puls - FCWCrNi 19 9 (E308L)Ø1,6mm 82%Ar-18%CO2
79.P1.133	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0)Ø1,6mm- s vlastní ochranou
79.P1.134	Svařovací program MIG/MAG Puls - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0)Ø2.0mm- s vlastní ochranou
79.P1.094	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuAl8Ø0,8mm 100%Ar
79.P1.095	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuAl8Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.096	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuAl8Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.097	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuAl8Ø1,6mm 100%Ar
79.P1.098	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuSi3Ø0,8mm 100%Ar
79.P1.099	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuSi3Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.100	Svařovací program MIG/MAG Puls - CuSi3Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.106	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlMg5Ø0,8mm 100%Ar
79.P1.107	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlMg5Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.108	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlMg5Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.109	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlMg5Ø1,6mm 100%Ar
79.P1.110	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlSi5Ø0,8mm 100%Ar
79.P1.111	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlSi5Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.112	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlSi5Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.113	Svařovací program MIG/MAG Puls - AlSi5Ø1,6mm 100%Ar
79.P1.114	Svařovací program MIG/MAG Puls - Al99,5Ø0,8mm 100%Ar
79.P1.115	Svařovací program MIG/MAG Puls - Al99,5Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.116	Svařovací program MIG/MAG Puls - Al99,5Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.117	Svařovací program MIG/MAG Puls - Al99,5Ø1,6mm 100%Ar
79.P1.119	Svařovací program MIG/MAG Puls - NiCr 9 Nb (NiCrMo3)Ø1,0mm 100%Ar
79.P1.120	Svařovací program MIG/MAG Puls - NiCr 9 Nb (NiCrMo3)Ø1,2mm 100%Ar
79.P1.121	Svařovací program MIG/MAG Puls - NiCr 9 Nb (NiCrMo3)Ø1,6mm 100%Ar
79.CP.056	Svařovací program MIG/MAG Cladding Puls - CrNi 19 12 3 (ER316)Ø1,2mm Ar-2%CO2
79.CP.068	Svařovací program MIG/MAG Cladding Puls - CrNi 23 12 (ER309)Ø1,2mm Ar-2%CO2

## Křížové odkazy - TMAP+ MIG/MAG svařovací programy

	URANOS 2000SMC	URANOS 2700PMC	URANOS 3200PME	URANOS 4000/5000PME	URANOS 2700MTE	URANOS 3200GSM	TERRA4000/5000GSM	TERRA320SMCEXCLUSIVE	TERRA320MSE(WFRAPIDEESTEEL)
TMAP svařovací proces									
T.MAP RapiDeep 2.0			○	○		○	○		●
WPS MIG/MAG Standard (EN1090)			○	○		○	○		
<b>PŘIDANÉ SVAŘOVACÍ PROCESY</b>									
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.6mm - 100%CO2	●	●	○	○	●	○	○		
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - 100%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - 100%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - 100%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - 100%CO2				●			●		
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.6mm - Ar18%CO2	●	●	○	○	●	○	○		
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar18%CO2				●			●		
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.6mm - Ar8%CO2			○	○		○	○		
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar8%CO2	●		○	○		○	○		●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar8%CO2	●		○	○		○	○		●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar8%CO2			○	○		○	○		●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar8%CO2				○			○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø0.8mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.0mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.2mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø0.8mm - Ar8%CO2			○	○		○	○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.0mm - Ar8%CO2			○	○		○	○		
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.2mm - Ar8%CO2			○	○		○	○		
Tvrdonávary - Ø1.0mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		●
Tvrdonávary - Ø1.2mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		●
Tvrdonávary - Ø1.6mm - Ar18%CO2				○			○		●
BFCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
BFCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2			●	●		●	●	●	●
RFCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
RFCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2			●	●		●	●	●	●
RFCW - Ø1.2mm - 100%CO2			○	○		○	○		●
MCW - Ø1.0mm - Ar18%CO2	●		○	○		○	○		●
MCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
MCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2			●	●		●	●	●	●
MCW - Ø1.2mm - 100%CO2			○	○		○	○		●
MCW - Ø0.9mm - č-VZDUCH	●		○	○		○	○		●
MCW - Ø1.2mm - č-VZDUCH	●		○	○		○	○		●
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.2mm Ar18%CO2			○	○		○	○		●
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.6mm Ar18%CO2				○			○		●
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.2mm 100%Ar			○	○		○	○		
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.6mm 100%Ar				○			○		
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.2mm Ar2%O2			○	○		○	○		
Tvrdonávary G6 FCW Ø1.6mm Ar2%O2				○			○		
CrNi 18 8 (ER307) - Ø0.8mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 18 8 (ER307) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 18 8 (ER307) - Ø1.2mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 199 (ER308L) - Ø0.6mm - Ar2%CO2	●	●	○	○	●	○	○		

●= zahrnuje ○= Volitelně

## Křížové odkazy - T.MAP+ MIG/MAG svařovací programy

	URANOS 2000SMC	URANOS 2700PMC	URANOS 3200PME	URANOS 4000/5000PME	URANOS 2700MTE	URANOS 3200GSM	TERRA 4000/5000GSM	TERRA 3205MCEXCLUSIVE	TERRA 320MISE (WFRAPIDEEP STEEL)
CrNi 199 (ER308L) - Ø0.8mm - Ar2%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
CrNi 199 (ER308L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2				●			●		
CrNi 23 12 (ER309) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 23 12 (ER309) - Ø1.2mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 25 20 (ER310) - Ø0.8mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 25 20 (ER310) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 25 20 (ER310) - Ø1.2mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø0.8mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2				○			○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø0.8mm - Ar30%He1%O2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.0mm - Ar30%He1%O2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.2mm - Ar30%He1%O2			○	○		○	○		
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.6mm - Ar30%He1%O2				○			○		
CrNi 22 09 3 (ER2209) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 22 09 3 (ER2209) - Ø1.2mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 25 9 (ER2509) - Ø1.2mm - Ar30%He2%CO2			○	○		○	○		
CrNi 13 4 (ER410) Ø1.2mm Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNb 16 (ER430) - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CrNi FCW - Ø0.9mm - Ar18%CO2	●		○	○		○	○		
CrNi 199 FCW (E308L) - Ø1.2mm - Ar18%CO2		●	●	●	●	●	●	●	●
CrNi 199 FCW (E308L) - Ø1.6mm - Ar18%CO2			●	●		●	●	●	●
CrNi 19 12 3 FCW (E316L) - Ø1.2mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		
CrNi 13 4 FCW (E410) - Ø1.2mm - Ar18%CO2			○	○		○	○		
Tvrdonávary CrNi FCW - Ø1.6mm				○			○		
Tvrdonávary CrNi FCW - Ø2.0mm				○			○		
CuAl8 - Ø0.8mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.0mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.2mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.6mm - Ar100%				●			●		
CuSi3 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CuSi3 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CuSi3 - Ø1.2mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
CuSi3 - Ø0.8mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
CuSi3 - Ø1.0mm - Ar2%CO2			○	○		○	○		
AlMg5 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.2mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.6mm - Ar100%				●			●		
AlSi5 - Ø0.8mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.0mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.2mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.6mm - Ar100%				●			●		
Al99.5 - Ø0.8mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.0mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.2mm - Ar100%		●	●	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.6mm - Ar100%				●			●		

●= zahrnuje ○= Volitelně

## Křížové odkazy - TMAP+ MIG/MAG svařovací programy

	URANOS 2700PMC	URANOS 3200PME	URANOS 4000/5000PME	URANOS 2700MTE	URANOS 3200GSM	URANOS 4000/5000GSM
TMAP svařovací proces						
T.MAP RapiDeep 2.0		○	○		○	○
T.MAP Quickpuls 2.0		○	○		○	○
WPS MIG/MAG Standard (EN1090)		○	○		○	○
WPS (EN1090) - Puls MIG svařovací proces		○	○		○	○
<b>PŘIDANÉ SVAŘOVACÍ PROCESY</b>						
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.6mm - Ar18%CO2	●	○	○	●	○	○
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar18%CO2			●			●
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.6mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G3/4 Si1 (ER70S-6) - Ø1.6mm - Ar8%CO2			○			○
G 69 4 M (ER110S) - Ø0.8mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.0mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.2mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
G 69 4 M (ER110S) - Ø0.8mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.0mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
G 69 4 M (ER110S) - Ø1.2mm - Ar8%CO2		○	○		○	○
Tvrdonávary - Ø1.0mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
Tvrdonávary - Ø1.2mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
Tvrdonávary - Ø1.6mm - Ar18%CO2			○			○
BFCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
BFCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2		●	●		●	●
RFCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
RFCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2		●	●		●	●
MFCW - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
MFCW - Ø1.6mm - Ar18%CO2		●	●		●	●
Tvrdonávary G6 FCW - Ø1.2mm - Ar2%O2		○	○		○	○
Tvrdonávary G6 FCW - Ø1.6mm - Ar2%O2			○			○
Tvrdonávary G6 FCW - Ø1.2mm - Ar100%		○	○		○	○
Tvrdonávary G6 FCW - Ø1.6mm - Ar100%			○			○
CrNi 18 8 (ER307) - Ø0.8mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 18 8 (ER307) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 18 8 (ER307) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 18 8 (ER307) - Ø1.0mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 9 (ER308L) - Ø0.6mm - Ar2%CO2	●	○	○	●	○	○
CrNi 19 9 (ER308L) - Ø0.8mm - Ar2%CO2	●	●	●	●	●	●
CrNi 19 9 (ER308L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2	●	●	●	●	●	●
CrNi 19 9 (ER308L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2	●	●	●	●	●	●
CrNi 19 9 (ER308L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2			●			●
CrNi 23 12 (ER309) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 23 12 (ER309) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 25 20 (ER310) - Ø0.8mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar- 2% CO2 - Cladding		○	○		○	○
CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar- 2% CO2 - Cladding		○	○		○	○

●= zahrnuje ○= Volitelně

## Křížové odkazy - T.MAP+ MIG/MAG svařovací programy

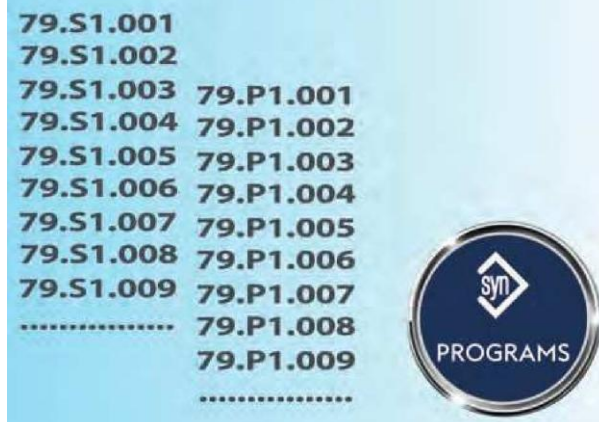
	URANOS 2700PMC	URANOS 3200PME	URANOS 4000/5000PME	URANOS 2700MTE	URANOS 3200GSM	URANOS 4000/5000GSM
CrNi 25 20 (ER310) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 25 20 (ER310) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø0.8mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316L) - Ø1.6mm - Ar2%CO2			○			○
CrNi 22 09 3 (ER2209) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 22 09 3 (ER2209) - Ø1.2mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 25 9 (ER2509) - Ø1.2mm - Ar30%He2%CO2		○	○		○	○
CrNi 13 4 (ER410) Ø1.2mm Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNb 16 (ER430) - Ø1.0mm - Ar2%CO2		○	○		○	○
CrNi 199 FCW (E308L) - Ø1.2mm - Ar18%CO2	●	●	●	●	●	●
CrNi 199 FCW (E308L) - Ø1.6mm - Ar18%CO2		●	●		●	●
CrNi 13 4 FCW (E410) - Ø1.2mm - Ar18%CO2		○	○		○	○
Tvrdonávary CrNi FCW - Ø1.6mm		○	○		○	○
Tvrdonávary CrNi FCW - Ø2.0mm		○	○		○	○
CuAl8 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
CuAl8 - Ø1.6mm - Ar100%			●			●
CuSi3 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
CuSi3 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
CuSi3 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlMg5 - Ø1.6mm - Ar100%			●			●
AlSi5 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.0mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
AlSi5 - Ø1.6mm - Ar100%			●			●
Al99.5 - Ø0.8mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.2mm - Ar100%	●	●	●	●	●	●
Al99.5 - Ø1.6mm - Ar100%			●			●
NiCr 22 Mo 9 Nb (ERNiCr Mo-3) - Ø1.0mm - Ar100%		○	○		○	○
NiCr 22 Mo 9 Nb (ERNiCr Mo-3) - Ø1.2mm - Ar100%		○	○		○	○
NiCr 22 Mo 9 Nb (ERNiCr Mo-3) - Ø1.6mm - Ar100%		○	○		○	○
CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar-2%CO2 – Cladding – návary		○	○		○	○
CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar-2% CO2 – Cladding – návary		○	○		○	○

●= zahrnuje ○=Volitelně

## WPS specifikace svařovací procedury

## Technické vlastnosti

- Certifikace (WPS)- MIG/MAG svařovací proces
- Certifikace (WPS)- Pulsní MIG svařovací proces
- Certifikované svařovací programy
- Grafické rozhraní pro úplnou správu WPS



Obj.kód	Popis
79.WP.002	Svařovací program- WPS certifikace - Standard MIG/MAG
79.WP.003	Svařovací program- WPS certifikace - Standard/Puls MIG/MAG
90.01.902	MIG/MAG STANDARD certifikační kniha
90.01.903	MIG/MAG STANDARD+PULS certifikační kniha

## Křížové odkazy - WPS (EN1090) svařovací programy

	EN1090 STANDARD WPS	EN1090 PULSE WPS
WPS 3152.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm	●	
WPS 3152.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm	●	
WPS 3152.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm	●	
WPS 3153.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm	●	
WPS 3153.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm	●	
WPS 3153.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm	●	
WPS 3154.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm	●	
WPS 3154.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm	●	
WPS 3154.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm	●	
WPS 3155.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm	●	
WPS 3155.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm	●	
WPS 3155.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm	●	
WPS 3156.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm	●	
WPS 3156.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm	●	
WPS 3156.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm	●	
WPS 3170.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm	●	
WPS 3170.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm	●	
WPS 3170.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm	●	
WPS 3157.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm	●	

● = zahrnuje

	EN1090STANDARD WPS	EN1090PULSE WPS
WPS 3157.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm	●	
WPS 3157.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm	●	
WPS 3158.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm	●	
WPS 3158.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm	●	
WPS 3158.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm	●	
WPS 3159.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm	●	
WPS 3159.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm	●	
WPS 3159.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm	●	
WPS 3160.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm	●	
WPS 3160.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm	●	
WPS 3160.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm	●	
WPS 3161.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm	●	
WPS 3161.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm	●	
WPS 3161.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm	●	
WPS 3162.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm		●
WPS 3162.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm		●
WPS 3162.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm		●
WPS 3163.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm		●
WPS 3163.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm		●
WPS 3163.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm		●
WPS 3164.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm		●
WPS 3164.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm		●
WPS 3164.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm		●
WPS 3169.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm		●
WPS 3169.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm		●
WPS 3169.15- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm		●
WPS 3165.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm		●
WPS 3165.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm		●
WPS 3165.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm		●
WPS 3166.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm		●
WPS 3166.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm		●
WPS 3166.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm		●
WPS 3167.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm		●
WPS 3167.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm		●
WPS 3167.13- G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm		●

● = zahrnuje



Svařovací metoda	Materiály
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIG DC Lift a HFstart</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Nikl a jeho slitiny</li> <li>Měď a slitiny mědi</li> <li>Titan a slitiny</li> <li>Litina</li> </ul>

Aplikace	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Konstrukce boilerů a nádrží</li> <li>Staveniště</li> <li>Lodní průmysl</li> <li>Automobilový průmysl</li> <li>Výroba motocyklů</li> <li>Výroba jízdních kol</li> <li>Atomový průmysl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vojenský průmysl</li> <li>Letectví a letecký průmysl</li> <li>Potravinářství</li> <li>Chemický průmysl</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Dílny</li> </ul>



Technické vlastnosti

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku )
- Plně digitální uživatelsky přívětivý LCD grafický řídicí panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Řízení několika svářecích jednotek prostřednictvím sítě ETHERNET
- Úplné řízení svařovacího procesu vzdáleného programování a správy pomocí počítačové sítě
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Bi-Level TIG režim
- Mód puls a rychlý puls(2500Hz)
- Easy joining - funkce
- Manuální restart funkce doběhu
- Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla
- Uživatelem definovaná možnost ukládání svařovacích programů (64 volných paměťových míst)
- Pojezdový vozík pro svařovací zdroj
- Snížená hlučnost oblouku
- Plynule řízená ventilace
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Kompatibilita s DIGI TIG hořáky
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Příprava pro jednotky vodního chlazení WU
- Řízené chlazení

Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
URANOS 2200TLH	1x230V TIG	16A	4,8kVA 4,8kW	40°C 35% 220A 40°C 60% 190A 40°C 100% 165A 25°C 80% 220A 25°C 100% 210A	0,99	3-220A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x230V MMA	16A	5,7kVA 5,7kW	40°C 40% 180A 40°C 60% 165A 40°C 100% 140A 25°C 90% 180A 25°C 100% 170A	0,99	3-180A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x115V TIG	20A	3,1kVA 3,0kW	40°C 40% 160A 40°C 60% 145A 40°C 100% 120A 25°C 100% 160A	0,99	3-160A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x115V MMA	20A	3,2kVA 3,1kW	40°C 60% 110A 40°C 100% 100A 25°C 100% 110A	0,99	3-110A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg

CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
WU1000	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180	8,8kg

Obj.kód	Popis
	URANOS 2200TLH - TIG konfigurace - Plyn
55.07.039	URANOS 2200TLH EASYARC 1x115V-1x230V
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zdroj
55.07.039	URANOS 2200 TLH EASYARC 1x115V-1x230V
	CHLAZENÍ
71.03.075	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU1000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10 (10kg)
	Dálkové ovladače
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
	Hořák
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.463	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.464	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.066	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.067	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - H2O
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - H2O
81.32.257	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.262	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.8m - H2O

Obj.kód	Popis
	Držák elektrod
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zemní kabel
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zdroj vozík
71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 200
71.03.083	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 300
	Ostatní
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU

Svařovací metoda

- MMA(Elektrody)
- TIG DC Lift a HFstart

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a jeho slitiny
- Litina
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny

Aplikace

- Lehká kovovýroba
- Staveniště
- Lodní průmysl
- Výroba jízdních kol
- Atomový průmysl
- Potravinářství
- Chemický průmysl
- Opravy a generální opravy
- Opravy
- Stavba budov
- Instalátorské práce

Technické vlastnosti

- Napájecí zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie pro vysokorychlostní dynamické řízení oblouku a vynikající svařovací výkon
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plynule řízená ventilace
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Manuální restart funkce doběhu
- 2/4 taktní režim spouště hořáku
- Bi-Level TIG režim
- Režim bodování
- Mód puls a rychlý puls (2500Hz)
- Synergické nastavení dofuku plynu
- Easy joining - funkce
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Up/Down kompatibilní s hořáky - nastavení proudu
- Kompatibilita s dálkovými ovladači

Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
TERRA 180 TLH	1x230V TIG	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C 45% 170A 40°C 60% 160A 40°C 100% 140A 25°C 100% 160A	0,70	3-170A	106V	23S	410x150x330mm	8,4kg
	1x230V MMA	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 120A 25°C 100% 150A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,4kg

Obj.kódPopis

	TERRA 180TLH - TIG konfigurace - 4 m torch - ST1700U/D
77.57.00601	TERRA 180TLH + ST 1700 U/D TIG HOŘÁK- L.4m
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>

Obj.kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
Zdroj	
77.57.00601	TERRA 180 TLH + ST 1700 U/D TIG HOŘÁK- L.4m
77.57.00602	TERRA 180 TLH + ST 1700U/D TIG HOŘÁK - L.8m
77.57.00603	TERRA 180 TLH + ST2200 U/D TIG HOŘÁK 4m
77.57.00604	TERRA 180 TLH + ST 2200 U/D TIG HOŘÁK 8m
77.57.00605	TERRA 180 TLH + ST 1700 TIG HOŘÁK - L.4m
77.57.00606	TERRA 180 TLH + ST 1700 TIG HOŘÁK - L.8m
	TERRA 180 TLH + ST 1700 U/D TIG HOŘÁK- L.4m (3 kusy )
	TERRA 180 TLH + ST 1700U/D TIG HOŘÁK - L.8m (3 kusy )
	TERRA 180 TLH + ST 2200 U/D TIG HOŘÁK 4m (3 kusy )
	TERRA 180 TLH + ST 2200 U/D TIG HOŘÁK 8m (3 kusy )
	TERRA 180 TLH + ST 1700 TIG HOŘÁK - L.4m (3 kusy )
	TERRA 180 TLH + ST 1700 TIG HOŘÁK - L.4m (3 kusy )
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
Hořák	
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
Držák elektrod	
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
Zemní kabel	
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
Zdroj vozík	
71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 200
71.03.051	SADA DRŽÁKU PRO GT 200 (URANOS 1800TLH - TERRA 180 TLH)
Ostatní	
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU



Svařovací metoda	Aplikace
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIG DC Lift a HFstart</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Konstrukce boilerů a nádrží</li> <li>Staveniště</li> <li>Lodní průmysl</li> <li>Automobilový průmysl</li> <li>Výroba motocyklů</li> <li>Výroba jízdních kol</li> <li>Atomový průmysl</li> <li>Vojenský průmysl</li> <li>Letectví a letecký průmysl</li> <li>Potravinářství</li> <li>Chemický průmysl</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Dílny</li> </ul>
Materiály	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Nikl a jeho slitiny</li> <li>Měď a slitiny mědi</li> <li>Titan a slitiny</li> <li>Litina</li> </ul>	



Technické vlastnosti

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Pojezdový vozík pro svařovací zdroj
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování s více typy elektrod
- HFmodearcstriking
- Manuální restart funkce doběhu
- Bi-Level TIG režim
- Mód puls a rychlý puls (2500Hz)
- Easy joining - funkce
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Up/Down kompatibilní s hořáky - nastavení proudu
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Příprava pro jednotky vodního chlazení WU
- Řízené chlazení

Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm<sub>l x w x h</sub></b>	<b>△Kg</b>
TERRA 270TLH	3x400V TIG	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 60% 270A 40°C 100% 250A 25°C 100% 270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
	3x400V MMA	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 255A 40°C 100% 240A 25°C 100% 270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg

CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm<sub>l x w x h</sub></b>	<b>△Kg</b>
WU130	48VdC	0,7kW	2,0l	23S	480x190x180	8,8kg

Obj.kód	Popis
	TERRA270TLH - TIG konfigurace - Plyn
55.17.007	TERRA270TLH 3X400V
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
	TERRA270TLH - TIG konfigurace - H2O
55.17.007	TERRA270TLH 3X400V
71.03.070	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU130
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

Zdroj	
55.17.007	TERRA 270 TLH 3X400V
CHLAZENÍ	
71.03.070	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU130
71.03.07001	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU130S TLAKOVÝM ČIDLEM
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
Hořák	
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - H2O
Držák elektrod	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
Zemní kabel	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
Zdroj vozík	
71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 200
71.03.083	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 300
Ostatní	
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU





Svařovací metoda	Aplikace
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIG DC Lift a HFstart</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Středně těžká kovovýroba</li> <li>Konstrukce boilerů a nádrží</li> <li>Výrobní a konstrukční závody</li> <li>Automobilový průmysl</li> <li>Výroba jízdních kol</li> <li>Atomový průmysl</li> <li>Vojenský průmysl</li> <li>Letectví a letecký průmysl</li> <li>Potravinářství</li> <li>Chemický průmysl</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Výstavba potrubí</li> <li>Dílny</li> </ul>
Materiály	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Nikl a jeho slitiny</li> <li>Měď a slitiny mědi</li> <li>Titan a slitiny</li> <li>Litina</li> </ul>	



Technické vlastnosti

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Velmi robustní, spolehlivá a snadno použitelný systém
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Pojezdový vozík pro svařovací zdroj
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování s více typy elektrod
- HFmodearcstriking
- Manuální restart funkce doběhu
- Bi-Level TIG režim
- Mód puls a rychlý puls (2500Hz)
- Easy joining - funkce
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Up/Down kompatibilní s hořáky - nastavení proudu
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Příprava pro jednotky vodního chlazení WU
- Řízené chlazení

Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
TERRA 320 TLH	3x400V TIG	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 280A 25°C 70% 320A 25°C 100% 290A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg
	3x400V MMA	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C 50% 300A 40°C 60% 290A 40°C 100% 250A 25°C 80% 300A 25°C 100% 290A	0,68	3-300A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg

CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
WU230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

Obj.kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
TERRA 320TLH - TIG konfigurace - Plyn	
55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
TERRA 320TLH - TIG konfigurace - H2O	
55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
71.03.071	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU 230 - TERRA
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
Zdroj	
55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
CHLAZENÍ	
71.03.071	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU 230 - TERRA
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
Hořák	
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500U/D - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D - L.8m - H2O

Obj.kód	Popis
	Držák elektrod
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zemní kabel
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zdroj vozík
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT200-GT350)
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA- ZÁSOBNÍK, DRŽÁKY HOŘÁKU, PLATO (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)
	Ostatní
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU





Svařovací metoda	Aplikace
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIG DC Lift a HFstart</li> <li>TIG AC</li> <li>TIG MIX AC/DC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Konstrukce boilerů a nádrží</li> <li>Staveniště</li> <li>Lodní průmysl</li> <li>Automobilový průmysl</li> <li>Výroba motocyklů</li> <li>Výroba jízdních kol</li> <li>Atomový průmysl</li> <li>Vojenský průmysl</li> <li>Letectví a letecký průmysl</li> <li>Potravinářství</li> <li>Chemický průmysl</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Výstavba potrubí</li> </ul>
Materiály	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Hliník a jeho slitiny</li> <li>Nikl a jeho slitiny</li> <li>Měď a slitiny mědi</li> <li>Titan a slitiny</li> <li>Litina</li> </ul>	



#### Technické vlastnosti

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Plně digitální uživatelsky přívětivý LCD grafický řídicí panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Řízení několika svářecích jednotek prostřednictvím sítě ETHERNET
- Úplné řízení svařovacího procesu vzdáleného programování a správy pomocí počítačové sítě
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Bi-Level TIG režim
- Mód puls a rychlý puls (2500Hz)
- Volba průběhu vlny AC (Obdélník, Triangle, Sinus, Mixovaný průběh)
- Nastavení frekvence AC (200Hz)
- Přesné zapálení oblouku a oblouk s vysokou stabilitou (fuzzylogic)
- Kontrolované zaoblení elektrody funkcí EASY ROUNDING
- Easy joining - funkce
- Manuální restart funkce doběhu
- "Extraenergy" nastavení pro hlubší průvar
- Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla
- Uživatelsky definovaná možnost ukládání svařovacích programů (64 volných paměťových míst)
- Pojezdový vozík pro svařovací zdroj
- Snížená hlučnost oblouku
- Plynule řízená ventilace
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Kompatibilita s DIGI TIG hořáky
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Příprava pro jednotky vodního chlazení WU
- Řízené chlazení

## Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS 1700 AC/DC	1x230V TIG	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 130A 25°C 100% 170A	1,00	3-170A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 120A 40°C 100% 90A 25°C 100% 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 130A 40°C 100% 110A 25°C 100% 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 120A 40°C 60% 100A 40°C 100% 80A 25°C 100% 120A	1,00	3-120A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
URANOS 2200 AC/DC	1x230V TIG	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 220A 40°C 60% 170A 40°C 100% 150A 25°C 60% 220A 25°C 100% 180A	1,00	3-220A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 150A 40°C 100% 130A 25°C 60% 180A 25°C 100% 160A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 140A 40°C 100% 130A 25°C 100% 180A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 130A 40°C 60% 110A 40°C 100% 90A 25°C 100% 130A	1,00	3-130A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU1000	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180	8,8kg

Obj.kód	Popis
	URANOS 1700AC/DC-TIG konfigurace - Plyn
55.08.043	URANOS 1700ACDC EASYARC 1x115V-1x230V- LCD 3.5"
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m -VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
	URANOS 2200AC/DC-TIG konfigurace - Plyn
55.08.040	URANOS 2200ACDC EASYARC 1x115V-1x230V LCD 3.5"
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m -VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	URANOS 2200AC/DC-TIG konfigurace - H2O
55.08.040	URANOS 2200ACDC EASYARC 1x115V-1x230V LCD 3.5"
71.03.075	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU1000
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
Zdroj	
55.08.043	URANOS 1700ACDC EASYARC1x115V-1x230V - LCD 3.5"
55.08.040	URANOS 2200ACDC EASYARC1x115V-1x230V LCD 3.5"
CHLAZENÍ	
71.03.075	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU1000
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10 (10kg)
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
Hořák	
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.463	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.464	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.066	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.067	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - H2O
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - H2O
81.32.257	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.262	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.8m - H2O
Držák elektrod	
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
Zemní kabel	
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
	Zdroj vozík
71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 200
71.03.083	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 300
	Weld@Netsystem
74.04.067	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NET MONITOR - DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NET CONTROL MONITOR - DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJ KABEL
71.02.202	RI WASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL
	Ostatní
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU



Svařovací metoda	Materiály
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA (Elektrody)</li> <li>TIG DC Lift a HFstart</li> <li>TIG AC</li> <li>TIG MIX AC/DC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Hliník a jeho slitiny</li> <li>Nikl a jeho slitiny</li> <li>Měď a slitiny mědi</li> <li>Titan a slitiny</li> <li>Litina</li> </ul>

**Aplikace**

<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Středně těžká výroba</li> <li>Výroba kotlů a nádrží</li> <li>Staveniště</li> <li>Zařízení stavenišť</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lodní průmysl</li> <li>Automobilový průmysl</li> <li>Výroba motocyklů</li> <li>Výroba jízdních kol</li> <li>Letectví a letecký průmysl</li> <li>Vojenský průmysl</li> <li>Atomový průmysl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Potravinářství</li> <li>Chemický průmysl</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Výstavba potrubí</li> </ul>
---	---	--








**Technické vlastnosti**

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)
- Plně digitální uživatelsky přívětivý LCD grafický řídicí panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Programovatelné uživatelské rozhraní
- Úplné řízení svařovacího procesu vzdáleného programování a správy pomocí počítačové sítě
- Řízení několika svářecích jednotek prostřednictvím sítě ETHERNET
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Bi-Level TIG režim
- Mód puls a rychlý puls (2500Hz)
- Volba průběhu vlny AC (Obdélník, Triangle, Sinus, Mixovaný průběh)
- Nastavení frekvence AC (200Hz)
- Přesné zapálení oblouku a oblouk s vysokou stabilitou (fuzzylogic)
- Kontrolované zaoblení elektrody funkcí EASY ROUNDING
- Easy joining - funkce
- Manuální restart funkce doběhu
- “Extraenergy” funkce pro hlubší průvar
- Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla
- Uživatелеm definovaná možnost ukládání svařovacích programů (64 volných paměťových míst)
- Pojezdový vozík pro zdroj
- Snížená hlučnost oblouku
- Plynule řízená ventilace
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Kompatibilita s DIGI TIG hořáky
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Příprava pro jednotky vodního chlazení WU
- Řízené chlazení

**Zdroj**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>		<b>mm</b> l x w x h		<b>Kg</b>
URANOS 2700 AC/DC	3x400V	16A	10,9kVA 10,4kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,95	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg		
	3x230V	20A	11,1kVA 10,6kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 240A 40°C 100% 220A 25°C 100% 270A	0,96	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg		
URANOS 3200 AC/DC	3x400V	16A	13,8kVA 13,1kW	40°C 40% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 270A 25°C 65% 320A 25°C 100% 290A	0,95	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg		
	3x230V	25A	11,1kVA 10,6kW	40°C 30% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 250A 25°C 65% 320A 25°C 100% 250A	0,96	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg		

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>		
WU2000	360Vdc	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

Obj.kód	Popis
	URANOS 2700AC/DC - LCD 3,5" - TIG konfigurace - Plyn
55.08.041	URANOS 2700AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	URANOS 2700AC/DC - LCD 3,5" - TIG konfigurace - H2O
55.08.041	URANOS 2700AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.076	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU2000
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	URANOS 3200AC/DC - LCD 3,5" - TIG konfigurace - H2O
55.08.039	URANOS 3200AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.076	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU2000
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

Zdroj	
55.08.044	URANOS 2700AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V
55.08.041	URANOS 2700AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.08.045	URANOS 3200AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V
55.08.039	URANOS 3200AC/DC EASYARC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
CHLAZENÍ	
71.03.076	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU2000
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m
Držák elektrod	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
Zemní kabel	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
	Zdroj vozík
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 150
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT200-GT350)
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA - ZÁSObNÍK, DRŽÁKY HOŘÁKU, PLATO (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)
	Hořák
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.463	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.464	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.066	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.067	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - H2O
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - H2O
81.32.257	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.262	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.8m - H2O
	Weld@Netsystem
74.04.067	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NET MONITOR - DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NET CONTROL MONITOR - DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJ KABEL
71.02.202	RI WASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL
	Ostatní
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU

Svařovací metoda	Materiály
<ul style="list-style-type: none"> <li>• MMA(Elektrody)</li> <li>• Drážkování</li> <li>• TIG DC Lift a HFstart</li> <li>• TIG AC</li> <li>• TIG MIX AC/DC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uhlíkové oceli</li> <li>• Nerezové oceli</li> <li>• Duplexní oceli</li> <li>• Hliník a jeho slitiny</li> <li>• Nikl a jeho slitiny</li> <li>• Měď a slitiny mědi</li> <li>• Titan a slitiny</li> <li>• Litina</li> </ul>

#### Aplikace





<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehká kovovýroba</li> <li>• Středně těžká kovovýroba</li> <li>• Těžká kovovýroba</li> <li>• Konstrukce boilerů a nádrží</li> <li>• Staveniště</li> <li>• Lodní průmysl</li> <li>• Výrobní a konstrukční závody</li> <li>• Automobilový průmysl</li> <li>• Výroba motocyklů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Výroba jízdních kol</li> <li>• Atomový průmysl</li> <li>• Vojenský průmysl</li> <li>• Letectví a letecký průmysl</li> <li>• Potravinářství</li> <li>• Chemický průmysl</li> <li>• Opravy a generální opravy</li> <li>• Opravy a generální opravy</li> <li>• Opravy karoserií</li> <li>• Výstavba potrubí</li> </ul>
--	--

#### Technické vlastnosti






<ul style="list-style-type: none"> <li>• Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování</li> <li>• Vysoký 100% zatěžovatel</li> <li>• Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost</li> <li>• CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)</li> <li>• Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce</li> <li>• Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné</li> <li>• Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem</li> <li>• Plynule řízená ventilace</li> <li>• Energeticky úsporná invertorová technologie (vestavěné P.F.C. - jednotka řízeného účinníku)</li> <li>• Plně digitální uživatelsky přívětivý LCD grafický řídicí panel</li> <li>• Digitální zobrazení svařovacích parametrů</li> <li>• Automatického ukládání poslední úlohy</li> <li>• Uživatelem definovaná možnost ukládání svařovacích programů (64 volných paměťových míst)Programovatelné uživatelské rozhraní</li> <li>• Programovatelný bezpečnostní limit svařovacích operací</li> <li>• Možnost uzamknutí ovládání pomocí hesla</li> <li>• Řízení několika svářecích jednotek prostřednictvím sítě ETHERNET</li> <li>• Úplné řízení svařovacího procesu vzdáleného programování a správy pomocí počítačové sítě</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod</li> <li>• Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)</li> <li>• Synergické nastavení pro optimální svařování s více typy elektrod</li> <li>• Přesné zapálení oblouku a oblouk s vysokou stabilitou (fuzzylogic)</li> <li>• 2/4 taktní režim spouště hořáku</li> <li>• Bi-Level TIG režim</li> <li>• Mód puls a rychlý puls (2500Hz)</li> <li>• Easy joining - funkce</li> <li>• Manuální restart funkce doběhu</li> <li>• Volba průběhu vlny AC (Obdélník, Triangle, Sinus, Mixovaný průběh)</li> <li>• Nastavitelná frekvence AC proudu (200Hz)</li> <li>• Kontrolované zaoblení elektrody funkcí EASY ROUNDING</li> <li>• Nastavení funkce „Extraenergy“ pro hlubší průvar</li> <li>• Kompatibilita s DIGI TIG hořáky</li> <li>• Inteligentní ovládání doběhu</li> <li>• Kompatibilita s dálkovými ovladači</li> <li>• Příprava pro jednotky vodního chlazení WU</li> <li>• Řízené chlazení</li> </ul>
--	--



## Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS 4000 AC/DC	3x400V TIG	25A	14,0kVA 13,3kW	40°C 40% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 330A 25°C 80% 400A 25°C 100% 370A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x400V MMA	25A	18,4kVA 17,5kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 120A 40°C 100% 90A 25°C 100% 150A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V TIG	40A	13,8kVA 13,2kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 130A 40°C 100% 110A 25°C 100% 150A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V MMA	40A	13,3kVA 12,8kW	40°C 80% 320A 40°C 100% 300A 25°C 100% 320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg

## CHLAZENÍ

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU3000	360Vdc	1,4 kW	5,5l	23S	705x305x250	12,0kg

Obj. kód	Popis
	URANOS 4000AC/DC - LCD3.5"-TIG konfigurace - H2O
55.08.042	URANOS 4000AC/DC EASYARC 3x230V-3x400V - LCD 3.5"
71.03.027	Chladicí jednotka WU3000
71.03.081	VOZÍK GT 500 TIG
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D-L.4m - H2O
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70 mm <sup>2</sup> -L.4m

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

## Zdroj

55.08.046	URANOS 4000AC/DC EASYARC 3x230V-3x400V
55.08.042	URANOS 4000AC/DC EASYARC 3x230V-3x400V - LCD 3.5"

## CHLAZENÍ

71.03.027	Chladicí jednotka WU3000
71.03.075	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10KG)

## Dálkové ovladače

71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC100-L.6m
71.02.197	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC120-L.6m - PEDÁL
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180-L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180-L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180-L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC200-L.6m
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC350-L.6m

## Držák elektrod

71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> -L.4m
-----------	--


## Zemní kabel

71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70 mm <sup>2</sup> -L.4m
71.05.008	ZEMNÍ KABEL - 90 mm <sup>2</sup> -L.4m

Obj.kód	Popis
	Zdroj vozík
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 500 TIG
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.092	SADA- ZÁSOBNÍK, DRŽÁKY HOŘÁKU, PLATO (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)
	Hořák
81.32.458	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.459	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.461	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.462	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.463	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.464	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.061	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.062	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.060	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.065	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.066	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.067	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.159	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.160	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.158	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.161	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.157	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.162	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.32.357	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O
81.32.358	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O
81.32.359	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O
81.32.360	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O
81.32.361	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.362	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.559	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O
81.32.560	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O
81.32.558	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.4m - H2O
81.32.561	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 U/D - L.8m - H2O
81.32.557	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.562	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 DIGITIG - L.8m - H2O
81.32.259	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O
81.32.260	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O
81.32.258	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.4m - H2O
81.32.261	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 U/D - L.8m - H2O
81.32.257	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.4m - H2O
81.32.262	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 DIGITIG - L.8m - H2O
	Weld@Netsystem
74.04.067	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.066	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.070	WELD@NET MONITOR - DALŠÍ LICENCE
74.04.071	WELD@NET CONTROL MONITOR - DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RI XP PROPOJ KABEL
71.02.202	RI WASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL
	Ostatní
73.12.019	TIG SADA PŘIPOJENÍ HOŘÁKU

## ST1500

Plyn

	X% DC	X% AC	Ø mm	m
ST1500	40% 150A	—	0,5-2,4mm	4/8m
ST1500 U/D	40% 150A	—	0,5-2,4mm	4/8m
ST1500 DigiTig	40% 150A	—	0,5-2,4mm	4/8m



Obj.kód

Popis

## ST1500

81.32.458 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.459 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## ST1500U/D

81.32.461 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.462 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ


## ST1500Digitig

81.32.463 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.464 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1500DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## ST1700

Plyn

	X% DC	X% AC	Ø mm	m
ST1700	35% 170A	35% 140A	0,5-2,4mm	4/8m
ST1700 U/D	35% 170A	35% 140A	0,5-2,4mm	4/8m
ST1700 DigiTig	35% 170A	35% 140A	0,5-2,4mm	4/8m



Obj.kód

Popis

## ST1700

81.32.061 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.062 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700 - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## ST1700U/D

81.32.060 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700U/D - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.065 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700U/D - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## ST1700Digitig


81.32.066 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700DIGITIG - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

81.32.067 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST1700DIGITIG - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ



## ST2200

Plyn

	X%DC		X%AC		Ømm	m
ST2200	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	160A	100%	130A		
ST2200 U/D	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	160A	100%	130A		
ST2200 DigiTig	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	160A	100%	130A		



Obj.kód

Popis

ST2200

81.32.159 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.4m - VZDUCEM CHLAZENÝ

81.32.160 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 - L.8m - VZDUCEM CHLAZENÝ

ST2200 U/D

81.32.158 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - VZDUCEM CHLAZENÝ

81.32.161 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - VZDUCEM CHLAZENÝ


ST2200 DigiTig

81.32.157 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.4m - VZDUCEM CHLAZENÝ

81.32.162 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2200 DIGITIG - L.8m - VZDUCEM CHLAZENÝ

## ST2500

H2O

	X%DC		X%AC		Ømm	m
ST2500	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m
ST2500 U/D	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m
ST2500 DigiTig	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m



Obj.kód

Popis

ST2500

81.32.357 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.4m - H2O

81.32.358 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 - L.8m - H2O

ST2500 U/D

81.32.359 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.4m - H2O

81.32.360 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 U/D - L.8m - H2O


ST2500 DigiTig

81.32.361 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.4m - H2O

81.32.362 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST2500 DIGITIG - L.8m - H2O

## ST3000

H2O

	X% DC		X% AC		Ø mm	↔ m
ST 3000	100%	300A	100%	240A	0,5-4,0mm	4/8m
ST3000 U/D	100%	300A	100%	240A	0,5-4,0mm	4/8m
ST3000 DigiTig	100%	300A	100%	240A	0,5-4,0mm	4/8m



Obj.kód

Popis

ST3000

81.32.559 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.4m - H2O

81.32.560 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000 - L.8m - H2O

ST3000U/D

81.32.558 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.4m - H2O

81.32.561 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000U/D - L.8m - H2O


ST3000Digitig

81.32.557 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG - L.4m - H2O

81.32.562 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST3000DIGITIG - L.8m - H2O

## ST4000

H2O

	X% DC		X% AC		Ø mm	↔ m
ST 4000	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	350A	100%	280A		
ST4000 U/D	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	350A	100%	280A		
ST 4000 DigiTig	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m
	100%	350A	100%	280A		



Obj.kód

Popis

ST4000

81.32.259 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.4m - H2O

81.32.260 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000 - L.8m - H2O

ST4000U/D

81.32.258 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D - L.4m - H2O

81.32.261 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000U/D - L.8m - H2O

ST4000Digitig

81.32.257 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000DIGITIG - L.4m - H2O

81.32.262 TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK ST4000DIGITIG - L.8m - H2O

## Náhradní díly pro hořáky TIG

## Kompatibilita

• ST1700	• ST3000	• SR17V
• ST1700U/D	• ST3000U/D	• SR26V
• ST1700DigiTig	• ST3000DigiTig	
• ST2200	• ST4000	
• ST2200U/D	• ST4000U/D	
• ST2200DigiTig	• ST4000DigiTig	



Obj.kód	Popis
	1) Krytka elektrody (dlouhá)
82.10.018	KRYTKA (DLOUHÁ)(3 kusy )
	2) Krytka elektrody (krátká)
82.10.019	KRYTKA (KRÁTKÁ)(3 kusy )
	3) Těsnění
82.10.020	O-RING (10 kusů )
	4) Izolační kroužek
82.10.002	IZOLAČNÍ KROUŽEK TĚLO - HUBICE -(3 kusy )
	5) Izolační kroužek
82.10.350	IZOLAČNÍ KROUŽEK TĚLO - HUBICE -PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
	6) Kleština
82.10.313	KLEŠTINA D.1,0mm(3 kusy )
82.10.314	KLEŠTINA D.1,6mm(3 kusy )
82.10.315	KLEŠTINA D.2,4mm(3 kusy )
82.10.316	KLEŠTINA D.3,2mm(3 kusy )
82.10.317	KLEŠTINA D.4,0mm(3 kusy )
	7) Domeček kleštiny
82.10.156	DOMEČEK KLEŠTINY D.0,5-1,2mm(3 kusy )
82.10.157	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm(3 kusy )
82.10.158	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm(3 kusy )
82.10.159	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm(3 kusy )
82.10.160	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mm(3 kusy )
	8) Domeček kleštiny pro plynové čočky
82.10.352	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.353	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.354	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.355	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.356	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mm PLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
	9) Keramická plynová hubice
82.10.162	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.12 - D.19mm(10 kusů )
82.10.163	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.4 - D.6,4mm(10 kusů )
82.10.164	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.5 - D.8,0mm(10 kusů )
82.10.166	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.6 - D.9,8mm(10 kusů )
82.10.168	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.7 - D.11,2mm(10 kusů )
82.10.170	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.8 - D.12,7mm(10 kusů )
82.10.161	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.10 - D.15,7mm(10 kusů )

Obj.kód	Popis
	10) Keramická plynová hubice pro plynové čočky
82.10.357	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.4 D.6,4mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.358	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.5 - D.8,0mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.359	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.6 D.9,8mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.360	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.7 D.11,2mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.361	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.8 D.12,7mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.362	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.12 D.17,2mm PLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
	11) Elektrody
82.11.065	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,0mm [TYRKYSOVÁ ] (10kusů )
82.11.066	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,6mm [TYRKYSOVÁ ] (10kusů )
82.11.068	TIG ELEKTRODA WS2 D.2,4mm [TYRKYSOVÁ ] (10kusů )
82.11.070	TIG ELEKTRODA WS2 D.3,2mm [TYRKYSOVÁ ] (10kusů )
82.11.071	TIG ELEKTRODA WS2 D.4,0mm [TYRKYSOVÁ ] (10kusů )
82.11.053	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.1,6mm [ZELENÁ] (10kusů )
82.11.055	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.2,4mm [ZELENÁ] (10kusů )
82.11.057	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.3,2mm [ZELENÁ] (10kusů )
82.11.058	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.4,0mm [ZELENÁ] (10kusů )

## Náhradní díly pro hořáky TIG

### Kompatibilita

- ST1500
- ST1500U/D
- ST1500DigiTig
- ST2500
- ST2500U/D
- ST2500DigiTig



Obj.kód	Popis
	1) Krytka elektrody (dlouhá)
82.10.064	KRYTKA (DLOUHÁ)(3 kusy )
	2) Krytka elektrody (střední)
82.10.065	KRYTKA (STŘEDNÍ)(3 kusy )
	3) Krytka elektrody (krátká)
82.10.066	KRYTKA (KRÁTKÁ)(3 kusy )
	4) Těsnění
82.10.067	O-RING (10kusů )
	5) Izolační kroužek
82.10.068	IZOLAČNÍ KROUŽEK TĚLO - HUBICE -(3 kusy )
	6) Kleština
82.10.200	KLEŠTINA D.0,5mm (3 kusy )
82.10.201	KLEŠTINA D.1,0mm (3 kusy )
82.10.203	KLEŠTINA D.1,6mm (3 kusy )
82.10.204	KLEŠTINA D.2,0mm (3 kusy )
82.10.205	KLEŠTINA D.2,4mm (3 kusy )
82.10.206	KLEŠTINA D.3,2mm (3 kusy )

Obj.kód	Popis
	7) Domeček kleštiny
82.10.210	DOMEČEK KLEŠTINY D.0,5-1,0mm(3 kusy )
82.10.212	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm(3 kusy )
82.10.213	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,0mm(3 kusy )
82.10.214	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm(3 kusy )
82.10.215	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm(3 kusy )
	8) Domeček kleštiny pro plynové čočky
82.10.363	DOMEČEK KLEŠTINY D.0,5mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.364	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.365	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.366	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.367	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
	9) Keramická plynová hubice
82.10.221	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.4(10kusů )
82.10.225	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.5(10kusů )
82.10.228	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.6(10kusů )
82.10.230	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.7(10kusů )
82.10.231	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.8(10kusů )
82.10.220	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.10(10kusů )
	10) Keramická plynová hubice pro plynové čočky
82.10.368	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.4D.6,4mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.369	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.5- D.8,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.370	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.6D.9,8mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.371	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.7D.11,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.372	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.8D.12,7mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
	11) Elektrody
82.11.065	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,0mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.066	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,6mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.068	TIG ELEKTRODA WS2 D.2,4mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.070	TIG ELEKTRODA WS2 D.3,2mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.071	TIG ELEKTRODA WS2 D.4,0mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.053	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.1,6mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.055	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.2,4mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.057	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.3,2mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.058	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.4,0mm[ZELENÁ](10kusů )

Svařovací metoda

- MMA(Elektrody)
- TIGDC Liftstart

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

Aplikace

- Lehká kovovýroba
- Staveniště
- Opravy a generální opravy
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií
- Stavba budov
- Instalátorské práce
- Instalační firmy
- Kovárny
- Elektrikáři
- Klempířské práce

Sada v kufru

- Praktická robustní souprava kufříku s kompletní sadou vybavení pro svařovací pracoviště

Obsahuje:

- Svařovací zdroj
- Držák elektrody kabel
- Zemní kabel
- Drátěný kartáč s hrotem
- Ruční ochranný štít
- Prodlužovací popruh
- Balíček 20ks elektrod



Technické vlastnosti

- Svařovací zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie s vysokorychlostním dynamickým řízením oblouku a vynikajícím svařovacím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plynule řízená ventilace
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Proudová zásuvka (panel) 25mm<sup>2</sup>

Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>		
URANOS 1500	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

Obj.kód	Popis
	URANOS 1500 - v kufru
74.05.016	URANOS 1500MMA - SADA V KUFRU

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Hořák

81.02.005	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17 V - L.4m - VZDUCEM CHLAZENÝ
81.02.004	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17 V - L.8m - VZDUCEM CHLAZENÝ

## Svařovací metoda

- MMA(Elektrody)
- TIGDC Liftstart

## Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

## Aplikace

- Lehká kovovýroba
- Stavěníště
- Opravy a generální opravy
- Opravy a generální opravy
- Zpracování plechů
- Opravy karoserií
- Stavba budov
- Instalátorské práce
- Instalační firmy
- Kovárny
- Elektrikáři
- Klempířské práce

## Sada v kufru

- Practicalsturdysuitcasekitwitha complete set of welding workplace equipment

## Obsahuje:

- Svařovací zdroj
- Držák elektrody
- Zemní kabel
- Drátěný kartáč s hrotem
- Ruční ochranný štít
- Prodlužovací popruh
- Balíček 20ks elektrod



## Technické vlastnosti

- Svařovací zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie s vysokorychlostním dynamickým řízením oblouku a vynikajícím svařovacím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plynule řízená ventilace
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Proudová zásuvka (panel) 25mm<sup>2</sup>

## Zdroj

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>		
									mm l x w x h	Kg
URANOS 1500RC	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C 30% 150A 40°C 60% 125A 40°C 100% 110A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg

## Obj.kód

## Popis

	URANOS 1500RC - v kufru
74.05.017	URANOS 1500RC - SADA V KUFRU

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

## Hořák

81.02.005	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.004	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## Dálkové ovladače

71.02.195	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC18 - L.6m
-----------	-----------------------------



## Svařovací metoda

- MMA(Elektrody)
- TIGDC Liftstart

## Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

## Aplikace

- Lehká kovovýroba
- Staveniště
- Opravy a generální opravy
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií
- Stavba budov
- Instalátorské práce
- Instalační firmy
- Kovárny
- Elektrikáři



## Technické vlastnosti

- Pokročilý zdroj invertorové technologie s vynikajícím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Proudová zásuvka (panel) 25mm<sup>2</sup>

## Zdroj

			P	X%	P.F.	I <sub>2</sub>	U <sub>0</sub>	IP	mm l x w x h	Kg
TERRA 150	1x230V MMA	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 120A 40°C 100% 100A	0,63	5-145A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
	1x230V TIG	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 130A 40°C 100% 100A	0,63	5-150A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg

## Obj.kód

## Popis

	TERRA150- MMA konfigurace
55.12.016	TERRA 150 1x230V
71.04.002	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>
71.05.009	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

## Zdroj

55.12.016	TERRA 150 1x230V
	TERRA 150 1x230V (5 kusů )

## Hořák

81.02.005	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.004	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## Držák elektrod

71.04.002	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>
-----------	---

## Zemní kabel

71.05.009	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>
-----------	--

Svařovací metoda	Materiály
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIGDC Liftstart</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Litina</li> <li>Hliník a jeho slitiny</li> </ul>



## Aplikace

<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Středně těžká kovovýroba</li> <li>Staveniště</li> <li>Lodní průmysl</li> <li>Výrobní a konstrukční závody</li> <li>Výstavba rafinerií</li> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Opravy a generální opravy</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Řemeslná výroba</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Stavba budov</li> <li>Instalatérské práce</li> <li>Instalační firmy</li> <li>Kovárny</li> <li>Elektrikáři</li> <li>Klempířské práce</li> </ul>
---	--



## Technické vlastnosti

- Svařovací zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie s vysokorychlostním dynamickým řízením oblouku a vynikajícím svařovacím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plynule řízená ventilace
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>

## Zdroj

			P	X%	P.F.	I <sub>2</sub>	U <sub>o</sub>	IP	mm l x w x h	Kg
TERRA 180	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 120A 25°C 100% 150A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg

Obj.kód	Popis
	TERRA 180- MMA konfigurace
55.12.012	TERRA 180 1x230V
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

	Zdroj
55.12.012	TERRA 180 1x230V TERRA 180 1x230V (3 kusy)
	Hořák
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
	Držák elektrod
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
	Zemní kabel
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>

Svařovací metoda	Materiály
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA(Elektrody)</li> <li>TIGDC Liftstart</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uhlíkové oceli</li> <li>Nerezové oceli</li> <li>Litina</li> <li>Hliník a jeho slitiny</li> </ul>

#### Aplikace

<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehká kovovýroba</li> <li>Středně těžká kovovýroba</li> <li>Staveniště</li> <li>Lodní průmysl</li> <li>Výrobní a konstrukční závody</li> <li>Výstavba rafinerií</li> <li>Opravy a generální opravy</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opravy a generální opravy</li> <li>Venkovní práce</li> <li>Řemeslná výroba</li> <li>Opravy karoserií</li> <li>Stavba budov</li> <li>Instalační firmy</li> <li>Kovárny</li> <li>Dílny</li> </ul>
--	--



#### Technické vlastnosti

- Svařovací zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie s vysokorychlostním dynamickým řízením oblouku a vynikajícím svařovacím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Digitální zobrazení svařovacích parametrů
- Automatického ukládání poslední úlohy
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Kompatibilita s dálkovými ovladači
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>

#### Zdroj

			P	X%	P.F.	I <sub>2</sub>	U <sub>o</sub>	IP	mm l x w x h	Kg
TERRA 220 RC	3x400V	10A	11,0kVA 7,5kW	40°C 30% 220A 40°C 60% 170A 40°C 100% 150A 25°C 50% 220A 25°C 100% 160A	0,70	3-220A	70V	23S	410x150x330mm	11,3kg

Obj.kód	Popis
	TERRA 220 RC - MMA konfigurace
55.12.013	TERRA 220 RC 3x400V
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
	<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>
	Zdroj
55.12.013	TERRA 220 RC 3x400V
	Dálkové ovladače
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
	Hořák
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
	Držák elektrod
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	Zemní kabel
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m

## Svařovací metoda

- MMA(Elektrody)
- TIGDC Liftstart

## Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a jeho slitiny

## Aplikace

- Lehká kovovýroba
- Středně těžká kovovýroba
- Těžká kovovýroba
- Staveniště
- Lodní průmysl
- Výrobní a konstrukční závody
- Výstavba rafinerií
- Opravy
- Generální opravy
- Dílny



## Technické vlastnosti

- Green@wave invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou nad všemi fázemi svařování
- Vysoký 100% zatěžovatel
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- CAN bus digitální systém komunikačního protokolu (vysoká přenosová rychlost a spolehlivost komunikace)
- Software lze aktualizovat, pokud budou k dispozici nové funkce
- Velmi robustní, spolehlivá a snadno použitelný systém
- Plastové části šasi odolné vůči otřesům a otěru vzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plně digitální uživatelsky přívětivý ovládací panel
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Snadné a přesné nastavení
- Svařovací proces plně řízený mikroprocesorem
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (hotstart, arcforce, antisticking)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Proudová zásuvka (panel) 50/70mm<sup>2</sup>
- Kompatibilita s dálkovými ovladači

## Zdroj


			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
TERRA 270 RC	3x400V	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 255A 40°C 100% 240A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg		
TERRA 350 RC	3x400V	25A	19,0kVA 13,9kW	40°C 40% 350A 40°C 60% 310A 40°C 100% 290A	0,73	3-350A	70V	23S	500x190x400mm	16,5kg		

Obj.kód	Popis
	TERRA 270 RC - MMA konfigurace
55.12.014	TERRA 270 RC 3X400V
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
	TERRA 350 RC - MMA konfigurace
55.12.015	TERRA 350 RC 3X400V
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m

Obj.kód	Popis
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
Zdroj	
55.12.014	TERRA 270 RC 3X400V
55.12.015	TERRA 350 RC 3X400V
Dálkové ovladače	
71.02.196	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m
71.02.198	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m
71.02.19801	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m
71.02.19804	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m
Hořák	
81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
Držák elektrod	
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
Zemní kabel	
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m

## SR17V

Plyn

	X%DC	X%AC	Ømm	m	Kg
SR17V	35% 140A	35% 125A	0,5-2,4mm	4/8m	0,55kg




Obj.kód

Popis

81.02.005	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17 V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.004	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 17 V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## SR26V

Plyn

	X%DC	X%AC	Ømm	m	Kg
SR26V	35% 180A	35% 130A	0,5-4,0mm	4/8m	0,80kg



Obj.kód

Popis

81.02.008	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.4m - VZDUCHEM CHLAZENÝ
81.02.009	TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK SR 26 V - L.8m - VZDUCHEM CHLAZENÝ

## Náhradní díly pro hořáky TIG

Kompatibilita

• ST1700	• ST1700U/D	• ST1700DigiTig
• ST2200	• ST2200U/D	• ST2200DigiTig
• ST3000	• ST3000U/D	• ST3000DigiTig
• ST4000	• ST4000U/D	• ST4000DigiTig
• SR17V	• SR26V	



1) Krytka elektrody (dlouhá)

82.10.018	KRYTKA (DLOUHÁ)(3kusy )
-----------	-------------------------

2) Krytka elektrody (krátká)

82.10.019	KRYTKA (KRÁTKÁ)(3kusy )
-----------	-------------------------

3) Těsnění

82.10.020	O-RING (10kusů )
-----------	------------------

4) Izolační kroužek

82.10.002	IZOLAČNÍ KROUŽEK TĚLO - HUBICE -(3kusy )
-----------	--

5) Izolační kroužek

82.10.350	IZOLAČNÍ KROUŽEK - TĚLO - HUBICE - PLYNOVÁ ČOČKA (3kusy )
-----------	---

6) Kleština

82.10.313	KLEŠTINA D.1,0mm(3 kusy )
-----------	---------------------------

82.10.314	KLEŠTINA D.1,6mm(3 kusy )
-----------	---------------------------

82.10.315	KLEŠTINA D.2,4mm(3 kusy )
-----------	---------------------------

82.10.316	KLEŠTINA D.3,2mm(3 kusy )
-----------	---------------------------

82.10.317	KLEŠTINA D.4,0mm(3 kusy )
-----------	---------------------------



Obj.kód	Popis
	7) Domeček kleštiny
82.10.156	DOMEČEK KLEŠTINY D.0,5-1,2mm(3 kusy )
82.10.157	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mm(3 kusy )
82.10.158	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mm(3 kusy )
82.10.159	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mm(3 kusy )
82.10.160	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mm(3 kusy )
	8) Domeček kleštiny pro plynové čočky
82.10.352	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.353	DOMEČEK KLEŠTINY D.1,6mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.354	DOMEČEK KLEŠTINY D.2,4mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.355	DOMEČEK KLEŠTINY D.3,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
82.10.356	DOMEČEK KLEŠTINY D.4,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (3 kusy )
	9) Keramická plynová hubice
82.10.162	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.12 - D.19mm(10kusů )
82.10.163	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.4 - D.6,4mm(10kusů )
82.10.164	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.5 - D.8,0mm(10kusů )
82.10.166	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.6 - D.9,8mm(10kusů )
82.10.168	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.7 - D.11,2mm(10kusů )
82.10.170	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.8 - D.12,7mm(10kusů )
82.10.161	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE - č.10 - D.15,7mm(10kusů )
	10) Keramická plynová hubice pro plynové čočky
82.10.357	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.4 D.6,4mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.358	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.5 - D.8,0mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.359	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.6 D.9,8mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.360	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.7 D.11,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.361	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.8 D.12,7mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
82.10.362	KERAMICKÁ PLYNOVÁ HUBICE č.12 D.17,2mmPLYNOVÁ ČOČKA (10kusů )
	11) Elektrody
82.11.065	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,0mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.066	TIG ELEKTRODA WS2 D.1,6mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.068	TIG ELEKTRODA WS2 D.2,4mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.070	TIG ELEKTRODA WS2 D.3,2mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.071	TIG ELEKTRODA WS2 D.4,0mm[TYRKYSOVÁ ](10kusů )
82.11.053	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.1,6mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.055	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.2,4mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.057	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.3,2mm[ZELENÁ](10kusů )
82.11.058	TIG ELEKTRODA ČISTÁ D.4,0mm[ZELENÁ](10kusů )

### Weld@Net Production Control Monitor

- Řízení více svařecích jednotek prostřednictvím sítě ETHERNET
- Řízení a nastavení svařovacího procesu
- Monitorování výrobního procesu
- Protokolování dat
- Report svařovacího procesu a WPS management
- Demoverze dostupná na vyžádání



Weld@NetProductionControlMonitor - Konfigurace pro automatizaci a robotiku

74.04.066	KITSW WELD@NETPRODUCTION CONTROL MONITOR
71.02.204	RIXP INTERFACE

Weld@NetProductionControlMonitor – konfigurace pro pevné pracovní stanice

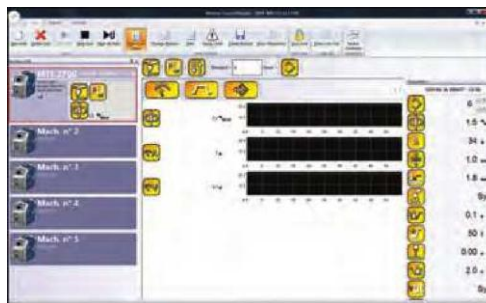
74.04.066	KITSW WELD@NETPRODUCTION CONTROL MONITOR
71.02.202	RIWASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

Příslušenství

74.04.066	KITSW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR
74.04.071	WELD@NET CONTROL MONITOR - DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RIXP PROPOJ KABEL
71.02.202	RI WASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

### Weld@Net Production Monitor

- Monitorování výrobního procesu
- Protokolování dat
- Report svařovacího procesu a WPS management
- Demoverze dostupná na vyžádání



Obj.kód                      Popis

Weld@NetProductionMonitor - Konfigurace pro automatizaci a robotiku

74.04.067	KITSW WELD@NETPRODUCTION MONITOR
71.02.204	RIXP INTERFACE

Weld@NetProductionMonitor - Konfigurace pro pevné stanice

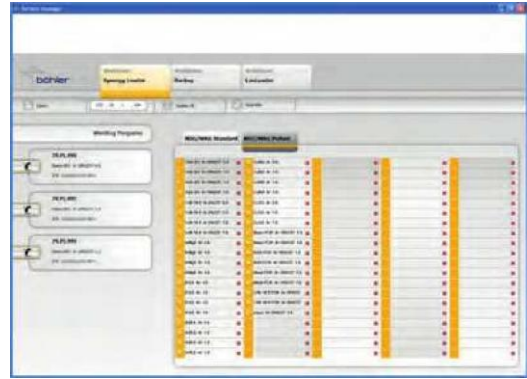
74.04.067	KITSW WELD@NETPRODUCTION MONITOR
71.02.202	RIWASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

Příslušenství

74.04.067	KITSW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.070	WELD@NET MONITOR - DALŠÍ LICENCE
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.203	RIXP PROPOJ KABEL
71.02.202	RI WASTANDARD I/O INTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL

### Weld@Net Service Manager

- Aktualizace firmware/software
- Správa svařovacích programů
- Záloha a obnova dat (set-up, synergické programy, programy)



#### Kufr

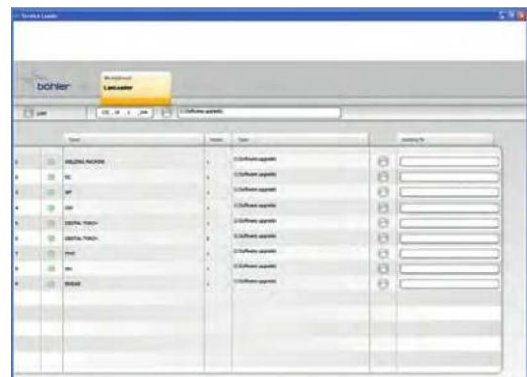
- Interface jednotka:RIOFFICE
- Propojovací kabel : 6m
- Ethernet kabel:2m
- Ethernet křížený kabel:2m
- Ethernet:TCP-IP
- CD: LANLOADER
- Zásuvky : CAN Bus
- Adapter: F/F



Obj.kód	Popis
74.04.068	SADA WELD@NETSERVICE MANAGER

### Weld@Net Service Loader

- Aktualizace firmware/software



#### Krabice




- Interface jednotka:RIOFFICE
- Propojovací kabel: 6m
- Ethernet kabel:2m
- Ethernet křížený kabel:2m



Obj.kód	Popis
74.04.069	SADA WELD@NETSERVICELOADER

### RI XP Interface

- Fieldbus: CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP




			
RIXP	24V	120x100x20mm	0,11kg

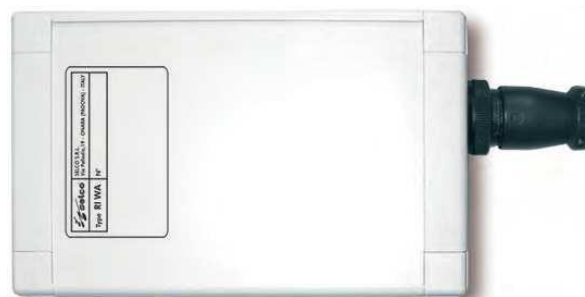


Obj.kód	Popis
71.02.204	RI XP INTERFACE
71.02.054	ZDROJ - RI PROPOJOVACÍ KABEL - L.5m
71.02.036	ZDROJ - RI PROPOJOVACÍ KABEL - L.10m
71.02.055	ZDROJ - RI PROPOJOVACÍ KABEL - L.15m
71.02.056	ZDROJ - RI PROPOJOVACÍ KABEL - L.20m
71.02.157	ZDROJ - RI PROPOJOVACÍ KABEL - L.25m

### RI WA Interface

- Fieldbus: CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP

			
RI WA	24V	150x90x50mm	0,26kg



Obj.kód	Popis
71.02.202	RI WASTANDARDI/OINTERFACE
71.02.205	CAN BUS PROPOJOVACÍ KABEL





## Křížové odkazy - Weld@NetSystem

	Production monitor	Production control monitor	Service loader	Service manager	RXP	RIWA
Sledování více svařovacích zdrojů přes síť Ethernet		●				
Svařovací metoda programování a sledování		●				
Monitoring výrobního procesu	●	●				
Záznam dat	●	●				
Správa reportů	●	●				
Systémové firmware/software aktualizace			●	●		
Záloha a obnova dat (set-up, synergické programy, programy)				●		
Řízení svařovacích programů				●		
T.MAP řízení svařovacího procesu				●		
Správa certifikovaných svařovacích programů (EN1090)				●		
Can bus	●	●	●	●	●	●
Ethernet	●	●	●	●	●	●

● = zahrnuje

## RC18

- Analog

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC18	160x160x50mm	0,7kg	6m



Obj.kód





Popis

71.02.195

DÁLKOVÝ OVLADAČ RC18 - L.6m

## RC 100

- CANBUS Digitální komunikace

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 100	130x85x60mm	0,7kg	6m



Obj.kód





Popis

71.02.196

DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 100 - L.6m

## RC 120

- CANBUS Digitální komunikace

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 120	260x125x160mm	2,2kg	6m



Obj.kód





Popis

71.02.197

DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 120 - L.6m - PEDÁLOVÝ

## RC180

- CANBUS Digitální komunikace

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC180	160x40x50mm	0,7kg	6m



Obj.kód

Popis

71.02.198

DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 180 - L.6m

71.02.19801





DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.10m

71.02.19804

DÁLKOVÝ OVLADAČ RC180 - L.25m

## RC 200

- CANBUS Digitální komunikace





	 mm l x W x h	 Kg	 m
RC 200	170x70x35mm	0,7kg	6m



Obj.kód	Popis
71.02.199	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 200 - L.6m

## RC 350

- CANBUS Digitální komunikace

	 mm l x W x h	 Kg	 m
RC 350	200x150x90mm	1,4kg	6m



Obj.kód	Popis
71.02.201	DÁLKOVÝ OVLADAČ RC 350 - L.6m

## Sada držáku RC 350



Obj.kód	Popis
74.04.065	SADA DRŽÁKU RC



## Křížové odkazy - Dálkové ovladače

	RC18	RC100	RC120	RC180	RC200	RC350
Tlačítko spouště			●			
Nastavení svařovacího proudu	●	●	●	●	●	●
Nastavení svařovacího napětí					●	●
Analogové nastavení parametrů	●					
Digitální nastavení parametrů		●	●	●	●	●
Digitální zobrazení svařovacích parametrů		●			●	●
Zobrazení proudu		●			●	●
Zobrazení napětí		●			●	●
7 segmentový LED display		●				●
LCD grafický display					●	●
Setup					●	●
Závěsné zařízení	●			●		●
Magnetický závěs		●			●	

● = zahrnuje

## WU 1000








		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU1000	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180	8,8kg

Obj.kód	Popis
71.03.075	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU1000
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 2000








		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU2000	360Vdc	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

Obj.kód	Popis
71.03.076	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU2000
74.90.066	SADA FILTRU WU
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 3000








		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU3000	360Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250	12,0kg

Obj.kód	Popis
71.03.077	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU3000
74.90.066	SADA FILTRU WU
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 130





		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU130	48Vdc	0,7kW	2,0l	23S	480x190x180	8,8kg

Obj.kód	Popis
71.03.070	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU130
71.03.07001	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU130S TLAKOVÝM SENZOREM
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 230







		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU230	1x400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	12,0kg

Obj.kód	Popis
71.03.071	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU230-TERRA
71.03.073	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU230-URANOS
74.90.066	SADA FILTRU WU
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 232








		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU232	1x230/400Vac	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220	13,4kg

Obj.kód	Popis
71.03.074	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU232
74.90.066	SADA FILTRU WU
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## WU 330



		<b>P</b>		<b>IP</b>		
WU330	1x400Vac	1,0kW	5,5l	23S	705x305x250	15,0kg

Obj.kód	Popis
71.03.072	JEDNOTKA CHLAZENÍ HOŘÁKU WU330
74.90.066	SADA FILTRU WU
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ
18.91.001	CHLADÍČÍ KAPALINA CU10 (10kg)

## Sada vodního filtru

## Kompatibilita

- WU2000
- WU230
- WU330
- WU3000
- WU232



Obj.kód	Popis
74.90.066	SADA FILTRU WU

## Vodní filtr - náhradní díl



Obj.kód	Popis
24.02.007	VODNÍ FILTR - NÁHRADNÍ

## Spojovací díly







Obj.kód	Popis
74.90.027	SADA SPOJEK

## Chladivo



Obj.kód	Popis
18.91.001	CHLADÍCÍ KAPALINA CU10(10kg)





## GT 150

		 mm l x w x h	 Kg
GT 150	—	665x430x198mm	10,5kg



Obj.kód	Popis
71.03.085	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 150





## GT 200

		 mm l x w x h	 Kg
GT 200	—	525x545x1010mm	14,5kg



Obj.kód	Popis
71.03.082	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 200
71.03.051	SADA DRŽÁKU PRO GT 200 (1800TLH - 180TLH)





## GT 250

		 mm l x w x h	 Kg
GT 250	—	800x400x120mm	18,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.084	ZÁKLADNA PRO ZDROJ GT 250
73.10.072	GT25/250KOLA - SADA ROZŠÍŘENÍ





## GT 300

		 mm l x w x h	 Kg
GT 300	—	620x650x1050	27,5kg



Obj.kód	Popis
71.03.083	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 300





## GT 350

		 mm l x w x h	 Kg
GT 350	—	593x640x1081mm	18,5kg



Obj.kód	Popis
71.03.086	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 350 (pouze pro vzduchem chlazené zdroje)
71.03.054	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT200-GT350)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)





## GT 400

		 mm l x w x h	 Kg
GT 400	—	580x1000x880mm	25,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.079	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 TIG
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)

## GT 400 WF





		 mm l x w x h	 Kg
GT 400WF	—	580x1000x960mm	26,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.078	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 400 WF
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)







## GT 500

		 mm l x w x h	 Kg
GT 500	—	620x1050x1000mm	29,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.081	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 500 TIG
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)





## GT 500 WF

		 mm l x w x h	 Kg
GT 500 WF	—	620x1050x1080mm	30,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.080	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 500 WF
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)





## GT 600

		 mm l x w x h	 Kg
GT 600	—	770x1120x980mm	57,0kg



Obj.kód	Popis
	GT 600
71.03.087	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 600
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)





## GT 600 WF

		 mm l x w x h	 Kg
GT 600 WF	—	770x1120x1080mm	57,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.088	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 600 WF
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)





## GT 700

		 mm l x w x h	 Kg
GT 700	—	770x1120x980mm	58,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.089	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 700
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)

## GT 700 WF

		 mm l x w x h	 Kg
GT 700 WF	—	770x1120x1080mm	58,0kg



Obj.kód	Popis
71.03.090	POJEZDOVÝ VOZÍK PRO zdroj GT 700 WF
71.03.091	SADA PRO ZVEDÁNÍ (GT400-GT500)
71.03.093	SADA KABELOVÉHO DRŽÁKU (GT400-GT500)
71.03.094	SADA DRŽÁKU PRO KABEL A HOŘÁK (2 kusy) (GT400-GT500)
71.03.043	SADA DRŽÁKU PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU TIG(GT400-GT500)

## Držáky elektrod + Svařovací kabely



Obj.kód	Popis
71.04.002	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>
71.04.005	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.04.003	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.004	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.04.006	DRŽÁK ELEKTROD - SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> - L.4m

## Držáky elektrod



Obj.kód	Popis
73.03.110	DRŽÁK ELEKTRODY 350A
73.03.010	DRŽÁK ELEKTRODY 200A

## Zemní kabel



Obj.kód	Popis
71.05.009	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 25mm <sup>2</sup>
71.05.011	ZEMNÍ KABEL - 25mm <sup>2</sup> - L.4m - BAJONET 50mm <sup>2</sup>
71.05.012	ZEMNÍ KABEL - 35mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.013	ZEMNÍ KABEL - 50mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.014	ZEMNÍ KABEL - 70mm <sup>2</sup> - L.4m
71.05.008	ZEMNÍ KABEL - 95mm <sup>2</sup> - L.4m

## Zemní svorky



Obj.kód	Popis
73.03.004	ZEMNÍ SVORKA 500A
73.03.005	ZEMNÍ SVORKA 650A
73.03.009	ZEMNÍ SVORKA 200A

## Proudové koncovky (na kabel)



Obj.kód	Popis
10.13.050	KONCOVKA BAJONET (NA KABEL) 25mm <sup>2</sup>
10.13.051	KONCOVKA BAJONET (NA KABEL) 50mm <sup>2</sup>
10.13.053	KONCOVKA BAJONET (NA KABEL) 70mm <sup>2</sup>
10.13.004	KONCOVKA ZÁSUVKA (NA KABEL) 50mm <sup>2</sup>
10.13.005	KONCOVKA ZÁSUVKA (NA KABEL) 70mm <sup>2</sup>

## Svařovací kabel



Obj.kód	Popis
08.03.00201	SVAŘOVACÍ KABEL 25mm <sup>2</sup> (METRÁŽ)
08.03.00301	SVAŘOVACÍ KABEL 35mm <sup>2</sup> (METRÁŽ)
08.03.00401	SVAŘOVACÍ KABEL 50mm <sup>2</sup> (METRÁŽ)
08.03.00501	SVAŘOVACÍ KABEL 70mm <sup>2</sup> (METRÁŽ)
08.03.00601	SVAŘOVACÍ KABEL 95mm <sup>2</sup> (METRÁŽ)

## Adaptér



Obj.kód	Popis
20.02.011	DRŽÁK CÍVKY DRÁTU

# JOIN! voestalpine Böhler Welding

Voestalpine Böhler Welding má více než 100 let zkušeností a je celosvětově nejlepší adresou pro každodenní výzvy v oblasti svařování spojů, oprav, tvrdých povrchů a opláštění, jakož i pájení na tvrdo. Blízkost zákazníků je zaručena více než 43 dceřinými společnostmi ve 25 zemích s podporou 2 300 zaměstnanců a prostřednictvím více než 2 000 distribučních partnerů po celém světě. Individuální konzultací našich aplikačních techniků a svařečských techniků zajišťujeme, aby naši zákazníci zvládli i ty nejnáročnější svařečské výzvy. Voestalpine Böhler Welding nabízí tři specializované a specializované značky, které uspokojí požadavky našich zákazníků a partnerů.



Firma Böhler Welding je průkopníkem v oblasti spotřebních materiálů pro svařování a nabízí na celém světě výhradní řadu výrobků pro svařování. Více než 2 000 výrobků je nepřetržitě přizpůsobováno aktuálním specifikacím průmyslu a požadavkům zakazníků; tyto výrobky jsou certifikovány uznávanými institucemi a tedy schváleny pro nejobtížnější aplikace v oblasti svařování. Vzhledem k tomu, že se jedná o spolehlivého partnera pro zakazníky, motto „lasting connections“ „trvalé spojení“ představuje filozofii značky z hlediska svarů i osobních vztahů.



Ochrana na míru™ - UTP údržba zajišťuje optimální kombinaci ochrany a produktivity s inovativními řešeními na míru. Vše se točí kolem zákazníka a jeho individuálních požadavků. Příslib je vyjádřen ve sloganu: na míru šitá ochrana™.



In-Depth Know-How - Jako přední značka spotřebního materiálu pro pájení a tvrdé pájení nabízí Fontargen Brazing osvědčená řešení založená na 50letých průmyslových zkušenostech, osvědčených procesech a metodách. Díky tomuto know-how s pevným základem se Fontargen Brazing stal mezinárodně preferovaným partnerem pro každý úkol v pájení a tvrdém pájení.

Systém řízení společnosti voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Düsseldorf, Německo byl schválen společností Lloyd's Register Quality Assurance pro: ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, OHSAS 18001: 2007, platí pro: Vývoj, výrobu a dodávky svařovacího a pájecího spotřebního materiálu.  
Více informací: [www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)



Legenda	
	Testováno pro napájení generátory
	Procesorem plně řízený svařovací proces
	Uživatelsky přívětivý ovládací panel
	Hmotnost
	Jednofázové napájení (1x115V/1x230V)
	Jednofázové napájení(1x190V-1x460V)
	Třífázové napájení (3x190V-3x460V)
	VRD Funkce
	Synergie
	Ukládání svařovacích programů
	CANBUS Digitální komunikace
	Digitální komunikace
	Třífázové napájení (3x230V/3x400V)
	Green@Wave
	Arc Drive
	T.MAP RapiDeep 2.0
	T.MAP Quickpulse 2.0
	Sinergické programy (WPS)
	Sinergické programy (volitelně)
	Validace
	EasyArc

